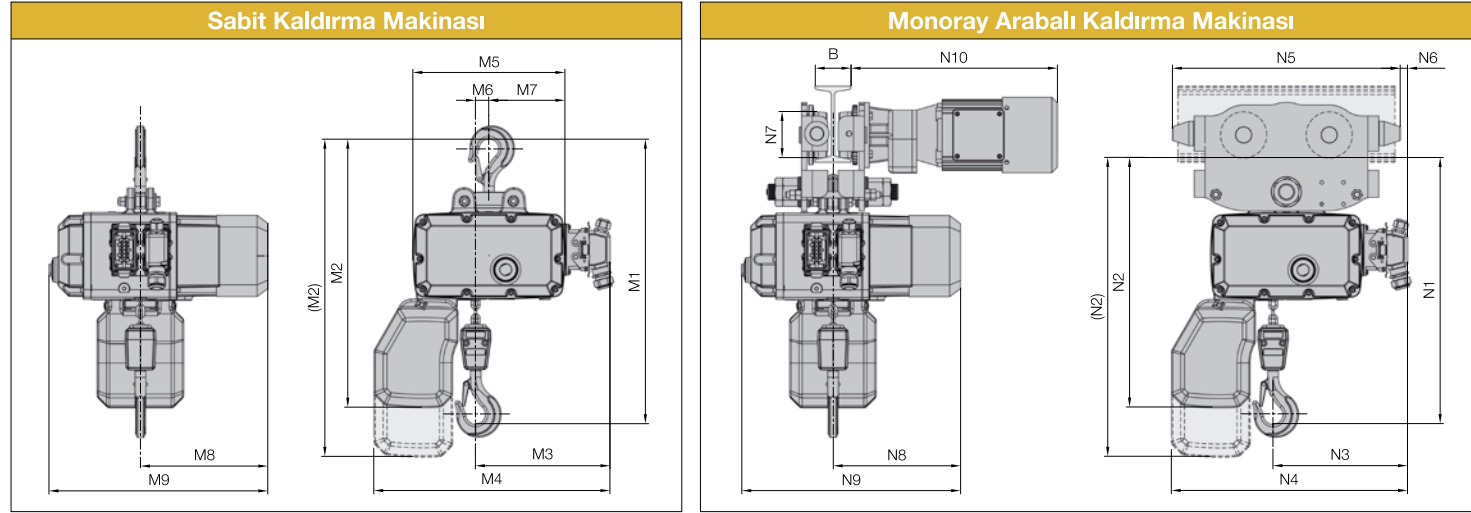


Teknik Özellikler



Kaldırma Kapasitesi	kg	250	500	500	1000	1000	2000
Makina Tipi		GMD05	GMD05	GMD06	GMD06	GMD07	GMD07
Zincir Donanımı		1 / 1	2 / 1	1 / 1	2 / 1	1 / 1	2 / 1
Çalışma Sınıfı		1 AM	1 AM	1 AM	1 AM	1 AM	1 AM
Kaldırma Hızı	m/dk	2 / 8	1 / 4	2 / 8	1 / 4	2 / 8	1 / 4
Kaldırma Motor Gücü	kW	0,09 / 0,36	0,09 / 0,36	0,18 / 0,75	0,18 / 0,75	0,45 / 1,9	0,45 / 1,9
Araba Yürütme Hızı	m/dk	4,4 / 20	4,4 / 20	4,4 / 20	4,4 / 20	4,4 / 20	4,4 / 20
Araba Yürütme Motor Gücü	kW	0,06 / 0,25	0,06 / 0,25	0,06 / 0,25	0,06 / 0,25	0,06 / 0,25	0,06 / 0,25
Sabit Kaldırma Makinası Ölçüleri	mm						
M1		435	571	489	571	568	679
M2		483	523	504	523	600	621
(M2)*		583	623	604	623	750	771
M3		242	217	242	217	266	231
M4		425	425	425	425	502	502
M5		280	280	280	280	310	310
M6		25	0	25	0	24	0
M7		140	140	140	140	166	166
M8		165	165	165	165	196	196
M9		327	327	327	327	375	375
Monoray Arabalı Kaldırma Makinası Ölçüleri	mm						
N1		412	507	445	507	527	617
N2		460	460	460	460	559	559
(N2)*		560	560	560	560	708	708
N3		242	217	242	217	266	231
N4		425	425	425	425	502	502
N5		420	420	420	420	420	420
N6		14	14	14	14	32	32
N7		85	85	85	85	85	85
N8		165	165	165	165	196	196
N9		327	327	327	327	375	375
N10		381	381	381	381	381	381

* Kaldırma yüksekliği; 1/1 zincir donanımında 10 metreden, 2/1 zincir donanımında 5 metreden fazla ise geçerli ölçüdür.

Müşteri Danışma Hattı

444 VINC
444 84 62



TÜV SÜD
ISO 3834-2

TÜV SÜD
EN 1090-1



Güralp Vinç ve Makina Konstrüksiyon Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Merkez : Yedi Eylül Mahallesi Ümit Tunçağ Caddesi No:4 Torbalı İzmir

İstanbul Bölge : Emek Mah. Baran Sk. No:4 Sancaktepe İSTANBUL

Bursa Bölge : Nilüfer Ticaret Merkezi 62 Sok.No:6 Nilüfer Bursa

Ankara Bölge : 1471 Sk. (Eski 687 Sk.) No:91/D İvedik O.S. İvogsan Ostim ANKARA

Konya Bölge : Büyükkayacık Mah. Ankara Cad. KOS Girişi No:294B Selçuklu Konya

T : 0.232.853 18 66

T : 0.216.466 57 01

T : 0.224.441 10 89

T : 0.312.394 78 51

T : 0.332.352 22 36-38

F : 0.232.853 18 67

F : 0.216.415 85 56

F : 0.224.441 10 90

F : 0.312.394 78 50

F : 0.332.352 22 37

@ : guralp@guralpvinc.com.tr

@ : istanbul@guralpvinc.com.tr

@ : bursa@guralpvinc.com.tr

@ : ankara@guralpvinc.com.tr

@ : konya@guralpvinc.com.tr

z i n c i r l i k a l d ı r m a m a k i n a l a r ı

- Üstün Alman teknolojisi
- Yüksek güvenlik
- Kompakt tasarım
- Kolay kullanım ve bakım
- Uzun ömür
- Düşük çalışma maliyeti
- Hızlı teslimat



zincirli kaldırma makinaları



Zincir Kılavuzu

Üst zincir kılavuzu aşınmaya dirençli plastik, alt kısım çelikten imaldir.

Dişli Kutusu

Flat dizaynli 3 kademeli helisel dişlilerden oluşmakta ve böylece sessiz çalışma sağlanmaktadır. Bütün dişliler dövme olup taşlanmış ve ısıtılma tabi tutulmuştur.

Gövde

Alüminyum alaşımlı hafif ve küçüktür. Motor kapağı şoka dayanıklı plastikten yapılmıştır.

Emniyet Kavraması

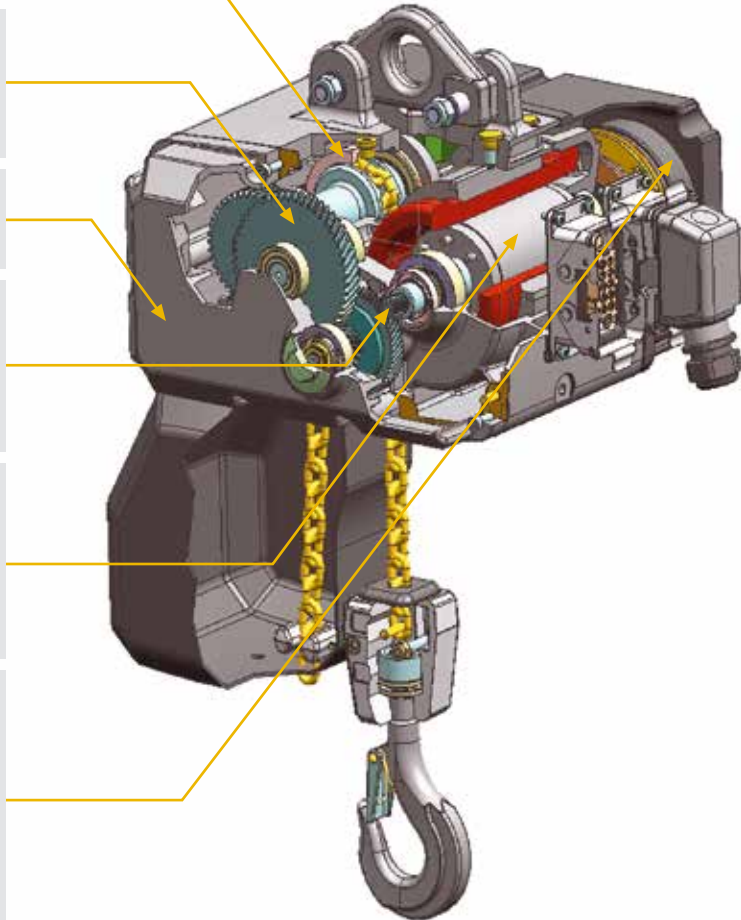
Yağ banyosunda minimum direnç kuvvet değişimi ile çalışır. Fabrika ayarı nominal yük değerinin 1,3 - 1,4 katıdır. Yaklaşık olarak 1,5 saniyelik aktivasyon süresi ile 20000 defalık kaydırma işlemi için bir ayar gerektirmez.

Motor

Güç
GMD05 0,09 / 0,36 kW
GMD06 0,18 / 0,75 kW
GMD07 0,45 / 1,90 kW
Motor sargısı
Yalıtım Sınıfı F
Koruma sınıfı IP55

Fren

Korozyona dayanıklı elektromanyetik fren
Fren voltajı: 85 /95 V DC (çalışma gerilimine bağlı)
Çalışma süresi: %100
Birinci ayara kadar çevrim sayısı: Tam yükte $1,0 \times 10^6$ (%50 kaldırma ve %50 indirme)
Frenin devreye girme süresi: DC devre anahtarı devreye girdikten sonra 80ms'den daha kısa sürede
Durma mesafesi: Yüksek ve düşük hızlarda 40mm'den daha az



Zincirli Kaldırma Makinalarının Avantajları

Hassas Emniyet Kavraması

Kolay ayarlanabilme	• Montaj süresini azaltır
Yağ banyosunda çalışma, aşınmaya karşı yüksek dayanım	• Bakım ve onarım maliyetlerini en aza indirir.
Aşırı yük emniyeti	• Motor ve redüktörün ömrünü uzatır

Kusursuz Elektrik Bağlantıları

Kolay çıkarılabilir soketli bağlantılar	• Kurulum sırasında kolay bağlantı • Basit tasarım • Uzmanlık gerektirmeden hızlı montaj
---	--

Modüler Askı Ekipmanı

Delikli askı ekipmanı ile kancalı askı ekipmanı arasında kolay geçiş	• Montaj süresini azaltır
--	---------------------------

Dikkat Çekici Esneklik

1 donanımdan 2 donanıma kolay geçiş	• Çalışma şartlarına hızlı uyum
-------------------------------------	---------------------------------

