



ÖZEL KALDIRMA MİMARLIK İÇİŞİ

çelik halatlı
kaldırma
makineleri
ürün kataloğu

wire rope hoist
c a t a l o g



1991 yılında kurulan GÜralp Vinç, vinç tasarımı ve imalatı konusunda kaliteli üretimi, iş anlayışındaki disiplini, tutarlı vizyonu, doğru ve yerinde stratejileri ile ülkemizde kısa sürede lider firmalar arasına yerleşmiştir. GÜralp Vinç, vinç firmaları arasında dünya sıralamasında üst noktalara tırmanmış ve yılların birikimini yeni ürünlerine yansıtıp yeni teknoloji ve yatırımlarıyla ürünlerini müşterilerinin ihtiyaçlarına cevap verebilecek şekilde geliştirerek dünyada da isminden bahsedilir bir marka olmayı başarmıştır.

GÜralp Vinç, ürünlerini tecrübeli mühendislik ve üretim kadrosu ile uzun yıllar sektördeki talepleri karşılayabilecek çeşitlilik ve özellikte tasarlamakta, standartlara uygun %100 ürün testi ve risk analiz çalışması yaparak müşterilerine sunmaktadır.

Yurt içinde ve yurt dışında ürünleri güvenle kullanılan GÜralp Vinç, İzmir merkezli olmak üzere İstanbul, Ankara, Konya ve Bursa Bölge müdürlüklerinde istihdam edilen tecrübeli personel kadrosu ve kurmuş olduğu tam donanımlı gezici araçları ile satış öncesi ve sonrası teknik destek ve servisleriyle hizmet vermektedir. Ayrıca yurt dışında Romanya, Suudi Arabistan, Belçika, Fas, Rusya bayilikleri ile dünyada da çeşitli bölgelerde faaliyet göstermektedir.

Yasal Uyarı:

Bu kılavuz ve/veya web sayfası içerisinde yer alan metinler, fotoğraflar, çizimler ve diğer türdeki içeriklerin telif hakları GÜRALP VINÇ ve MAKİNA KONSTRÜKSİYON SANAYİ ve TİCARET ANONİM ŞİRKETİ' ne aittir. Bu kitapçık ve/veya web sitesinde kullanılan metinler, fotoğraflar, çizimler ve diğer türdeki içerikler hiçbir şekilde basılı veya elektronik ortamda izinsiz olarak kullanılamaz, çoğaltılamaz, hiçbir şekil ve suretle kopyalanamaz ve paylaşılamaz.

Bu kılavuz içerisinde bulunan her türlü bilgi, resim ve hesapları değiştirme hakkı saklıdır. Basımdan kaynaklanan hatalardan GÜRALP VINÇ sorumlu tutulamaz.

Established in 1991, Guralp Vinc has become one of the leading companies in a short time in crane design and manufacturing field; with its high quality production, discipline in business sense, consistent vision, correct and sound strategies. Guralp Vinc begun slowly moving up in the international rankings of crane companies and achieved to be a known brand throughout the world by reflecting its high experience to the new products and improving them through new technologies and investments in order to match the customers' requirements.

Guralp Vinc is presenting the products designed in such variety and specifications that will fulfill the expectations of the sector for many years, conducting 100% product tests according to standards and making risk assessment with their experienced engineering and manufacturing staff.

Guralp Vinc, whose products are currently being used securely both domestically and abroad, is serving their customers for sales and after sales support with fully equipped mobile vehicles, through their employed experienced personnel located in headquarter/factory in İzmir, also in regional offices in İstanbul, Ankara, Konya and Bursa. Furthermore, Guralp Vinc is acting in various countries of the world by means of their dealerships in Romania, Saudi Arabia, Belgium, Morocco and Russia.

Legal Notice:

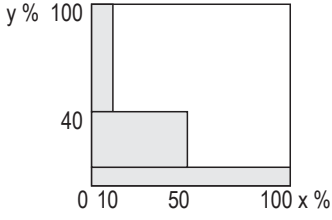
All the rights of the content including texts, photos, drawings and various content in this guide or/and webpage are the property of GÜRALP VINÇ VE MAKİNA KONSTRÜKSİYON SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ. The texts, photos, drawings or various content of this guide and/webpage cannot be used or reproduced either as hard or soft copy, cannot be copied or distributed in any way without permission.

The right to revise any information, photo or calculation in this guide is reserved. GURALP VINÇ cannot be deemed as responsible because of printer's error.

FEM GRUBU SEÇİM TABLOSU	2	SELECTION TO FEM GROUP	2
FEM GRUBU HESAPLAMASI	3	CALCULATION TO FEM GROUP	3
ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TİP KODLAMASI	4	DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TYPE CODING	4
ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ	5 - 11	DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE	5 - 11
ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ	12 - 24	DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS	12 - 24
ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNELERİ TİP KODLAMASI	25	MONORAIL WIRE ROPE HOIST TYPE CODING	25
ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU	26 - 29	MONORAIL WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE	26 - 29
ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ	30 - 32	MONORAIL WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS	30 - 32
ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNELERİ TİP KODLAMASI	33	STATIONARY WIRE ROPE HOIST TYPE CODING	33
ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU	34 - 37	STATIONARY WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE	34 - 37
ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ	38 - 43	STATIONARY WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS	38 - 43
ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TEKERLEK TABLOSU	44 - 45	DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST WHEEL TABLE	44 - 45
ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNELERİ TEKERLEK TABLOSU	46	MONORAIL WIRE ROPE HOIST WHEEL TABLE	46
ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ KANCA GAGA TİPİ	47	WIRE ROPE HOIST HOOK TYPE	47
ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ 2/1 KANCA BLOĞU	48	WIRE ROPE HOIST HOOK BLOCK 2/1	48
ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ 4/1 KANCA BLOĞU	49	WIRE ROPE HOIST HOOK BLOCK 4/1	49
ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ 6/1 KANCA BLOĞU	50	WIRE ROPE HOIST HOOK BLOCK 6/1	50
ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ 8/1 KANCA BLOĞU	51	WIRE ROPE HOIST HOOK BLOCK 8/1	51
ÇELİK HALAT KODLAMA TABLOSU	52	WIRE ROPE CODE OF TABLE	52

FEM GRUBU SEÇİM TABLOSU SELECTION TO FEM GROUP

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog



FEM Grubu Seçim Tablosu

Hafif

Genellikle çok hafif yükleri, sadece özel durumlarda (nadiren) maksimum yükleri kaldıran vinçler

"t" Günlük Ortalama Çalışma Süresi

1Bm : < 2	2m : 4 - 8	4m : > 16
1Am : 2 - 4	3m : 8 - 16	

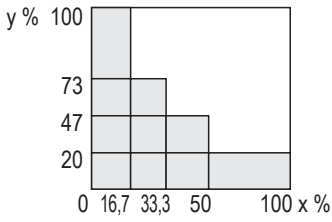
Selection To FEM

Light

The cranes which lifts usually very low loads and occasionally special cases (rarely) maximum loads

"t" Average of Daily Working Hours

1Bm : < 2	2m : 4 - 8	4m : > 16
1Am : 2 - 4	3m : 8 - 16	



Orta

Genellikle hafif yükleri, ancak sık sık da maksimum yükleri kaldıran vinçler

"t" Günlük Ortalama Çalışma Süresi

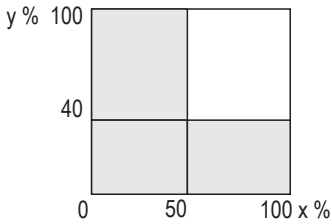
1Bm : < 1	2m : 2 - 4	4m : 8 - 16
1Am : 1 - 2	3m : 4 - 8	

Medium

The cranes which lifts usually low loads and frequently maximum loads

"t" Average of Daily Working Hours

1Bm : < 1	2m : 2 - 4	4m : 8 - 16
1Am : 1 - 2	3m : 4 - 8	



Ağır

Genellikle orta yükleri, sık sık da maksimum yükleri kaldıran vinçler

"t" Günlük Ortalama Çalışma Süresi

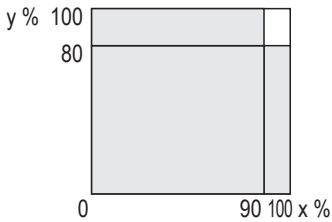
1Bm : < 0,5	2m : 1 - 2	4m : 4 - 8
1Am : 0,5 - 1	3m : 2 - 4	

Heavy

The cranes which lifts usually (medium) loads and frequently maximum loads

"t" Average of Daily Working Hours

1Bm : < 0,5	2m : 1 - 2	4m : 4 - 8
1Am : 0,5 - 1	3m : 2 - 4	



Çok Ağır

Genellikle maksimum veya maksimuma yakın yükleri kaldıran vinçler

"t" Günlük Ortalama Çalışma Süresi

1Bm : < 0,25	2m : 0,5 - 1	4m : 2 - 4
1Am : 0,25 - 0,5	3m : 1 - 2	

Very Heavy

The cranes which lifts usually maximum or approximate to maximum loads

"t" Average of Daily Working Hours

1Bm : < 0,25	2m : 0,5 - 1	4m : 2 - 4
1Am : 0,25 - 0,5	3m : 1 - 2	

x: % çalışma süresi

y: % maksimum yük

x: % of operating time

y: % of maximum load

FEM Grubu Hesaplaması

Bir kaldırma vincinin FEM Grubunun yüksek olması, daha fazla yük kaldırma kapasitesine sahip olduğu anlamına gelmez, ancak operasyon çevriminde daha uzun süre operasyon modunda çalışabilme kapasitesine sahip olduğu ve dinamik kuvvetlere ve maksimum yüklere çok daha fazla karşı gelebileceği anlamına gelir.

“t” günlük ortalama çalışma süresi tahmini değildir ve aşağıdaki gibi hesaplanır. Bu değer, kaldırma ünitesinin FEM grubunun belirlenmesini sağlar.

Örnek:

Kapasite	Q: 10 000 kg.
Kaldırma hızı	V: 4 m/dak.
Kanca yüksekliği	H: 6 m
Saatteki çalışma sayısı	n: 7
Günlük çalışma saati	T: 8 saat
Yük sınıfı	Orta

$$t = \frac{2 \times H \times n \times T}{60 \times V}$$

$$t = 2,8 \text{ saat/gün}$$

*Yük sınıfı “orta” ve günlük ortalama çalışma süresi $t = 2,8$ saat/gün iken, çalışma sınıfı 2 m seçilir.

Calculation to FEM Group

The high level of FEM Group for (lifting) crane does not mean that the crane has more loading capacity. But it means that the crane can work longer time of operation mode in operation cycle and it can come against to dynamic forces and maximum loads much more.

“t” daily average working time is not approximate and it is calculated as below. This value supply to define the FEM group of lifting unit.

Example:

Capacity	Q: 10 000 kg.
Hoisting speed approx.	V: 4 m/min.
Average hook path	H: 6 m
Cycles / hour	n: 7
Working time / day	T: 8 hours
Load spectrum	medium

$$t = \frac{2 \times H \times n \times T}{60 \times V}$$

$$t = 2,8 \text{ hours/day}$$

*The load spectrum “medium” and the average working time $t = 2,8 \text{ h/day}$ result in mechanism group 2 m.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TİP KODLAMASI DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TYPE CODING

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD	40	1	1	06	2/1	D		
							Araba Tipi D: Çift kiriş arabalı	Hoist Type D: Double girder hoist
							Halat Donanımı / Zincir Donanımı	Rope Reeving / Chain Reeving
							Kaldırma Yüksekliği	Lifting Height
							Yürütme Motor Devri / Hızı 1: Tek devirli motor / Tek hızlı hareket 2: Çift devirli motor / Çift hızlı hareket 3: Tek devirli motor / İnvertörle çift hızlı hareket	Travelling Motor Revolution / Speed 1: Single speed motor / Single speed motion 2: Double speed motor / Double speed motion 3: Single speed motor / Double speed motion by means of variable frequency inverter
							Kaldırma Motor Devri / Hızı 1: Tek devirli motor / Tek hızlı hareket 2: Çift devirli motor / Çift hızlı hareket 3: Tek devirli motor / İnvertörle çift hızlı hareket	Lifting Motor Revolution / Speed 1: Single speed motor / Single speed motion 2: Double speed motor / Double speed motion 3: Single speed motor / Double speed motion by means of variable frequency inverter
							Model Numarası	Model Number
							Model Seri Kodu	Model Serial Code

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA ÇİFT DEVİRLİ MOTOR İLE) / DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (DOUBLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							ARABA GRUBU TROLLEY GROUP				Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight (kg)	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Başlık Tipi / Kare Merkezli Endcarriage Type / Trolley Wheel Center (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification				
											V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)	V = 7,5 / 30 (m/min)		
1000	GMD20 2 3 12 2/1 D	3m M6	12	1,4 / 8	0,37/2,5 kW 410/2760 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	405	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 3 16 2/1 D		16							TG12 1200				413	
	GMD20 2 3 20 2/1 D		20							TG12 1400				424	
1250	GMD20 2 3 12 2/1 D	3m M6	12	1,4 / 8	0,37/2,5 kW 410/2760 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	405	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 3 16 2/1 D		16							TG12 1200				413	
	GMD20 2 3 20 2/1 D		20							TG12 1400				424	
1600	GMD20 2 3 12 2/1 D	2m M5	12	1,4 / 8	0,37/2,5 kW 410/2760 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	405	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 3 16 2/1 D		16							TG12 1200				413	
	GMD20 2 3 20 2/1 D		20							TG12 1400				424	
2000	GMD20 2 3 06 4/1 D	3m M6	6	0,7 / 4	0,37/2,5 kW 410/2760 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	430	Nr.1,6 / S
	GMD20 2 3 08 4/1 D		8							TG12 1200				436	
	GMD20 2 3 10 4/1 D		10							TG12 1400				447	
2000	GMD30 2 3 12 2/1 D	3m M6	12	1,4 / 8	0,8/4,9 kW 430/2790 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	490	Nr.1,6 / P
	GMD30 2 3 16 2/1 D		16							TG12 1200				510	
	GMD30 2 3 24 2/1 D		24							TG12 1400				539	
2500	GMD20 2 3 06 4/1 D	3m M6	6	0,7 / 4	0,37/2,5 kW 410/2760 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	430	Nr.1,6 / S
	GMD20 2 3 08 4/1 D		8							TG12 1200				436	
	GMD20 2 3 10 4/1 D		10							TG12 1400				447	
2500	GMD30 2 3 12 2/1 D	2m M5	12	1,4 / 8	0,8/4,9 kW 430/2790 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	490	Nr.1,6 / P
	GMD30 2 3 16 2/1 D		16							TG12 1200				510	
	GMD30 2 3 24 2/1 D		24							TG12 1400				539	
3200	GMD20 2 3 06 4/1 D	2m M5	6	0,7 / 4	0,37/2,5 kW 410/2760 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	430	Nr.1,6 / S
	GMD20 2 3 08 4/1 D		8							TG12 1200				436	
	GMD20 2 3 10 4/1 D		10							TG12 1400				447	
3200	GMD30 2 3 12 2/1 D	1Am M4	12	1,4 / 8	0,8/4,9 kW 430/2790 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	490	Nr.1,6 / P
	GMD30 2 3 16 2/1 D		16							TG12 1200				510	
	GMD30 2 3 24 2/1 D		24							TG12 1400				539	
4000	GMD30 2 3 06 4/1 D	3m M6	6	0,7 / 4	0,8/4,9 kW 430/2790 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	523	Nr.4 / P
	GMD30 2 3 08 4/1 D		8							TG12 1200				537	
	GMD30 2 3 12 4/1 D		12							TG12 1400				574	
4000	GMD40 2 3 12 2/1 D	3m M6	12	1,3 / 8	1,5/9,5 kW 460/2900 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	811	Nr.4 / P
	GMD40 2 3 16 2/1 D		16							TG16 1400				832	
	GMD40 2 3 24 2/1 D		24							TG16 1700				892	
5000	GMD30 2 3 06 4/1 D	2m M5	6	0,7 / 4	0,8/4,9 kW 430/2790 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	523	Nr.4 / P
	GMD30 2 3 08 4/1 D		8							TG12 1200				537	
	GMD30 2 3 12 4/1 D		12							TG12 1400				574	
5000	GMD40 2 3 12 2/1 D	2m M5	12	1,3 / 8	1,5/9,5 kW 460/2900 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	811	Nr.4 / P
	GMD40 2 3 16 2/1 D		16							TG16 1400				832	
	GMD40 2 3 24 2/1 D		24							TG16 1700				892	
6300	GMD30 2 3 06 4/1 D	1Am M4	6	0,7 / 4	0,8/4,9 kW 430/2790 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-NFC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	523	Nr.4 / P
	GMD30 2 3 08 4/1 D		8							TG12 1200				537	
	GMD30 2 3 12 4/1 D		12							TG12 1400				574	
6300	GMD40 2 3 12 2/1 D	1Am M4	12	1,3 / 8	1,5/9,5 kW 460/2900 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	811	Nr.4 / P
	GMD40 2 3 16 2/1 D		16							TG16 1400				832	
	GMD40 2 3 24 2/1 D		24							TG16 1700				892	

(*1) Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı, yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır.

Double speed lifting is provided by means of double speed motor and double speed traveling is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik millî helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA ÇİFT DEVİRLİ MOTOR İLE) / DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (DOUBLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)															
Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı FEM ISO Working Class	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							ARABA GRUBU TROLLEY GROUP				Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight (kg)	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Başlık Tipi / Kare Merkezli Endcarriage Type / Trolley Wheel Center (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification				
											V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)	V = 7,5 / 30 (m/min)		
6300	GMD50 2 3 17 2/1 D	2m M5	17	1,2 / 8	2/12,5 kW 460/2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	TG20 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1182	Nr.4 / S
	GMD50 2 3 24 2/1 D		24							TG20 1700				1228	
	GMD50 2 3 32 2/1 D		32							TG20 2000				1292	
8000	GMD40 2 3 06 4/1 D	3m M6	6	0,6 / 4	1,5/9,5 kW 460/2900 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	878	Nr.6 / P
	GMD40 2 3 08 4/1 D		8							TG16 1400				902	
	GMD40 2 3 12 4/1 D		12							TG16 1700				964	
8000	GMD50 2 3 17 2/1 D	2m M5	17	1,2 / 8	2/12,5 kW 460/2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	TG20 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1182	Nr.4 / S
	GMD50 2 3 24 2/1 D		24							TG20 1700				1228	
	GMD50 2 3 32 2/1 D		32							TG20 2000				1292	
8000	GMD60 2 3 16 2/1 D	2m M5	16	1,2 / 7,6	2,6/16 kW 460/2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	TG16 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1301	Nr.6 / P
	GMD60 2 3 24 2/1 D		24							TG16 2000				1410	
	GMD60 2 3 36 2/1 D		36							TG16 2200				1529	
8000	GMD65 2 3 14 2/1 D	2m M5	14	1,1 / 6,8	2,6/16 kW 460/2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	TG16 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1300	Nr.6 / P
	GMD65 2 3 22 2/1 D		22							TG16 2000				1390	
	GMD65 2 3 33 2/1 D		33							TG16 2200				1501	
10000	GMD40 2 3 06 4/1 D	2m M5	6	0,6 / 4	1,5/9,5 kW 460/2900 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	878	Nr.6 / P
	GMD40 2 3 08 4/1 D		8							TG16 1400				902	
	GMD40 2 3 12 4/1 D		12							TG16 1700				954	
10000	GMD60 2 3 16 2/1 D	1Am M4	16	1,2 / 7,6	2,6/16 kW 460/2900 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	TG16 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1301	Nr.6 / P
	GMD60 2 3 24 2/1 D		24							TG16 2000				1410	
	GMD60 2 3 36 2/1 D		36							TG16 2200				1529	
10000	GMD65 2 3 14 2/1 D	2m M5	14	1,1 / 6,8	2,6/16 kW 460/2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	TG16 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1300	Nr.6 / P
	GMD65 2 3 22 2/1 D		22							TG16 2000				1390	
	GMD65 2 3 33 2/1 D		33							TG16 2200				1501	
10000 (*4)	GMD70 2 3 08 4/2-1 D	3m M6	8	1,3 / 8	5/20 kW 710/2880 rpm	50 300	GH40000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG20 2000	2x0,55kW	2x1,1kW	2x1,5kW	3750	Nr.16 / P
	GMD70 2 3 12 4/2-1 D		12							TG20 2000				3950	
	GMD70 2 3 18 4/2-1 D		18							TG20 2000				4300	
	GMD70 2 3 24 4/2-1 D		24							TG20 2000				4650	
12500	GMD40 2 3 06 4/1 D	1Am M4	6	0,6 / 4	1,5/9,5 kW 460/2900 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	878	Nr.6 / P
	GMD40 2 3 08 4/1 D		8							TG16 1400				902	
	GMD40 2 3 12 4/1 D		12							TG16 1700				954	
12500	GMD50 2 3 08 4/1 D	2m M5	8	0,6 / 4	2/12,5 kW 460/2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	TG20 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1321	Nr.8 / S
	GMD50 2 3 12 4/1 D		12							TG20 1700				1366	
	GMD50 2 3 16 4/1 D		16							TG20 2000				1429	
12500 (*4)	GMD70 2 3 08 4/2-1 D	2m M5	8	1,3 / 8	5/20 kW 710/2880 rpm	40 240	GH40000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG20 2000	2x0,55kW	2x1,1kW	2x1,5kW	3750	Nr.16 / P
	GMD70 2 3 12 4/2-1 D		12							TG20 2000				3950	
	GMD70 2 3 18 4/2-1 D		18							TG20 2000				4300	
	GMD70 2 3 24 4/2-1 D		24							TG20 2000				4650	
16000	GMD50 2 3 08 4/1 D	2m M5	8	0,6 / 4	2/12,5 kW 460/2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	TG20 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1321	Nr.8 / S
	GMD50 2 3 12 4/1 D		12							TG20 1700				1366	
	GMD50 2 3 16 4/1 D		16							TG20 2000				1429	
16000	GMD60 2 3 08 4/1 D	2m M5	8	0,6 / 3,8	2,6/16 kW 460/2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	TG20 1700	1,5kW	1,5kW	2,2kW	1765	Nr.12 / P
	GMD60 2 3 12 4/1 D		12							TG20 2000				1863	
	GMD60 2 3 18 4/1 D		18							TG20 2200				1988	
16000	GMD65 2 3 07 4/1 D	2m M5	7	0,5 / 3,4	2,6/16 kW 460/2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	TG20 1700	1,5kW	1,5kW	2,2kW	1746	Nr.12 / P
	GMD65 2 3 11 4/1 D		11							TG20 2000				1862	
	GMD65 2 3 16 4/1 D		16							TG20 2200				1976	

(*1) Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı, yürütme tek devirli motor ve inverter vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır.

Double speed lifting is provided by means of double speed motor and double speed traveling is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik millisi helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

(*4) Bu makinelerle ait teknik çizimleri satış departmanlarımızdan talep ediniz. / Please request the drawings of these hoists from our sales departments.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
 Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA ÇİFT DEVİRLİ MOTOR İLE) / DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (DOUBLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							ARABA GRUBU TROLLEY GROUP				Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight (kg)	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification					
										Başlık Tipi / Kare Merkezi Endcarriage Type / Trolley Wheel Center (mm)	V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)	V = 7,5 / 30 (m/min)		
16000	GMD70 2 3 08 4/1 D	3m M6	8	1 / 4	5/20 kW 710/2880 rpm	50 300	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG31 2500	2x0,55kW	2x1,1kW	2x1,5kW	5800	Nr.20 / P
	GMD70 2 3 12 4/1 D		12							TG31 2500				6100	
	GMD70 2 3 18 4/1 D		18							TG31 3200				6700	
	GMD70 2 3 24 4/1 D		24							TG31 4000				7500	
20000	GMD60 2 3 08 4/1 D	1Am M4	8	0,6 / 3,8	2,6/16 kW 460/2900 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	TG20 1700	1,5kW	1,5kW	3kW	1765	Nr.12 / P
	GMD60 2 3 12 4/1 D		12							TG20 2000				1863	
	GMD60 2 3 18 4/1 D		18							TG20 2200				1898	
20000	GMD65 2 3 07 4/1 D	2m M5	7	0,5 / 3,4	2,6/16 kW 460/2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	TG20 1700	1,5kW	1,5kW	3kW	1746	Nr.12 / P
	GMD65 2 3 11 4/1 D		11							TG20 2000				1862	
	GMD65 2 3 16 4/1 D		16							TG20 2200				1976	
20000	GMD70 2 3 08 4/1 D	3m M6	8	1/4	5/20 kW 710/2880 rpm	50 300	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG31 2500	2x0,55kW	2x1,1kW	2x1,5kW	5800	Nr.20 / P
	GMD70 2 3 12 4/1 D		12							TG31 2500				6100	
	GMD70 2 3 18 4/1 D		18							TG31 3200				6700	
	GMD70 2 3 24 4/1 D		24							TG31 4000				7500	
25000	GMD60 2 3 08 6/1 D	2m M5	8	0,4 / 2,5	2,6/16 kW 460/2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	TG20 2000	2x0,75kW	2x1,5kW	2x2,2kW	2244	Nr.16 / P
	GMD60 2 3 12 6/1 D		12							TG20 2200				2376	
25000	GMD60 2 3 08 6/1 D	2m M5	8	0,4 / 2,3	2,6/16 kW 460/2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	TG20 2000	2x0,75kW	2x1,5kW	2x2,2kW	2220	Nr.12 / P
	GMD60 2 3 12 6/1 D		12							TG20 2200				2336	
25000	GMD70 2 3 08 4/1 D	2m M5	8	1 / 4	5/20 kW 710/2880 rpm	40 240	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG31 2500	2x0,55kW	2x1,1kW	2x1,5kW	5800	Nr.20 / P
	GMD70 2 3 12 4/1 D		12							TG31 2500				6100	
	GMD70 2 3 18 4/1 D		18							TG31 3200				6700	
	GMD70 2 3 24 4/1 D		24							TG31 4000				7500	
25000	GMD70 2 3 05 6/1 D	3m M6	5	0,65 / 2,6	5/20 kW 710/2880 rpm	50 300	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG31 2500	2x0,55kW	2x2,2kW	2x1,5kW	5800	Nr.25 / P
	GMD70 2 3 08 6/1 D		8							TG31 2500				6100	
	GMD70 2 3 12 6/1 D		12							TG31 3200				6700	
	GMD70 2 3 16 6/1 D		16							TG31 4000				7500	
30000	GMD65 2 3 07 6/1 D	1Am M4	7	0,4 / 2,3	2,6/16 kW 460/2900 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	TG20 2000	2x0,75kW	2x1,5kW	2x2,2kW	2220	Nr.16 / P
	GMD65 2 3 11 6/1 D		11							TG20 2200				2336	
32000	GMD60 2 3 08 6/1 D	1Am M4	8	0,4 / 2,5	2,6/16 kW 460/2900 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	TG20 2000	2x0,75kW	2x1,5kW	2x2,2kW	2244	Nr.16 / P
	GMD60 2 3 12 6/1 D		12							TG20 2200				2376	
32000	GMD70 2 3 05 6/1 D	3m M6	5	0,65 / 2,6	5/20 kW 710/2880 rpm	50 300	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG31 2500	2x1,1kW	2x1,5kW	2x3kW	5800	Nr.25 / P
	GMD70 2 3 08 6/1 D		8							TG31 2500				6100	
	GMD70 2 3 12 6/1 D		12							TG31 3200				6700	
	GMD70 2 3 16 6/1 D		16							TG31 4000				7500	
40000	GMD70 2 3 05 6/1 D	2m M5	5	0,65 / 2,6	5/20 kW 710/2880 rpm	40 240	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG31 2500	2x1,1kW	2x1,5kW	2x3kW	5800	Nr.25 / P
	GMD70 2 3 08 6/1 D		8							TG31 2500				6100	
	GMD70 2 3 12 6/1 D		12							TG31 3200				6700	
	GMD70 2 3 16 6/1 D		16							TG31 4000				7500	

(*1) Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı, yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır.

Double speed lifting is provided by means of double speed motor and double speed traveling is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik milili helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA TEK DEVİRLİ MOTOR İLE) / DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (SINGLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)															
Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı FEM ISO Working Class	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							ARABA GRUBU TROLLEY GROUP				Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight (kg)	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Başlık Tipi / Kare Merkezi Endcarriage Type / Trolley Wheel Center (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification				
											V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)	V = 7,5 / 30 (m/min)		
1000	GMD20 3 3 12 2/1 D	3m M6	12	2 / 8	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	405	Nr.1,6 / P
	GMD20 3 3 16 2/1 D		16							413					
	GMD20 3 3 20 2/1 D		20							424					
1250	GMD20 3 3 12 2/1 D	3m M6	12	2 / 8	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	405	Nr.1,6 / P
	GMD20 3 3 16 2/1 D		16							413					
	GMD20 3 3 20 2/1 D		20							424					
1600	GMD20 3 3 12 2/1 D	2m M5	12	2 / 8	2,5 kW 2920 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	405	Nr.1,6 / P
	GMD20 3 3 16 2/1 D		16							413					
	GMD20 3 3 20 2/1 D		20							424					
2000	GMD20 3 3 06 4/1 D	3m M6	6	1 / 4	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	430	Nr.1,6 / S
	GMD20 3 3 08 4/1 D		8							436					
	GMD20 3 3 10 4/1 D		10							447					
2000	GMD30 3 3 12 2/1 D	3m M6	12	2 / 8	4,9 kW 2930 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	490	Nr.1,6 / P
	GMD30 3 3 16 2/1 D		16							510					
	GMD30 3 3 24 2/1 D		24							539					
2500	GMD20 3 3 06 4/1 D	3m M6	6	1 / 4	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	430	Nr.1,6 / S
	GMD20 3 3 08 4/1 D		8							436					
	GMD20 3 3 10 4/1 D		10							447					
2500	GMD30 3 3 12 2/1 D	2m M5	12	2 / 8	4,9 kW 2930 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	490	Nr.1,6 / P
	GMD30 3 3 16 2/1 D		16							510					
	GMD30 3 3 24 2/1 D		24							539					
3200	GMD20 3 3 06 4/1 D	2m M5	6	1 / 4	2,5 kW 2920 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	TG12 1200	0,18kW	0,25kW	0,37kW	430	Nr.1,6 / S
	GMD20 3 3 08 4/1 D		8							436					
	GMD20 3 3 10 4/1 D		10							447					
3200	GMD30 3 3 12 2/1 D	1Am M4	12	2 / 8	4,9 kW 2930 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	490	Nr.1,6 / P
	GMD30 3 3 16 2/1 D		16							510					
	GMD30 3 3 24 2/1 D		24							539					
4000	GMD30 3 3 06 4/1 D	3m M6	6	1 / 4	4,9 kW 2930 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	523	Nr.4 / P
	GMD30 3 3 08 4/1 D		8							537					
	GMD30 3 3 12 4/1 D		12							574					
4000	GMD40 3 3 12 2/1 D	3m M6	12	2 / 8	9,5 kW 2960 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	811	Nr.4 / P
	GMD40 3 3 16 2/1 D		16							832					
	GMD40 3 3 24 2/1 D		24							892					
5000	GMD30 3 3 06 4/1 D	2m M5	6	1 / 4	4,9 kW 2930 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	523	Nr.4 / P
	GMD30 3 3 08 4/1 D		8							537					
	GMD30 3 3 12 4/1 D		12							574					
5000	GMD40 3 3 12 2/1 D	2m M5	12	2 / 8	9,5 kW 2960 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	811	Nr.4 / P
	GMD40 3 3 16 2/1 D		16							832					
	GMD40 3 3 24 2/1 D		24							892					
6300	GMD30 3 3 06 4/1 D	2m M5	6	1 / 4	4,9 kW 2930 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS IWRC 1960)	218	TG12 1200	0,37kW	0,55kW	0,75kW	523	Nr.4 / P
	GMD30 3 3 08 4/1 D		8							537					
	GMD30 3 3 12 4/1 D		12							574					
6300	GMD40 3 3 12 2/1 D	1Am M4	12	2 / 8	9,5 kW 2960 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	811	Nr.4 / P
	GMD40 3 3 16 2/1 D		16							832					
	GMD40 3 3 24 2/1 D		24							892					

(*1) Kaldırma ve yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır.

Double speed lifting and travelling are provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik millî helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA TEK DEVİRLİ MOTOR İLE) / DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (SINGLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							ARABA GRUBU TROLLEY GROUP				Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Başlık Tipi / Kare Merkezli Endcarriage Type / Trolley Wheel Center (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification				
											V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)	V = 7,5 / 30 (m/min)		
(kg)			(m)	(m/min)					(mm)	(mm)				(kg)	
6300	GMD50 3 3 17 2/1 D	2m M5	17	2 / 8	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	TG20 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1182	Nr.4 / S
	GMD50 3 3 24 2/1 D		24							1228					
	GMD50 3 3 32 2/1 D		32							1292					
8000	GMD40 3 3 06 4/1 D	3m M6	6	1 / 4	9,5 kW 2960 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	878	Nr.6 / P
	GMD40 3 3 08 4/1 D		8							902					
	GMD40 3 3 12 4/1 D		12							964					
8000	GMD50 3 3 17 2/1 D	2m M5	17	2 / 8	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	TG20 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1182	Nr.4 / S
	GMD50 3 3 24 2/1 D		24							1228					
	GMD50 3 3 32 2/1 D		32							1292					
8000	GMD60 3 3 16 2/1 D	2m M5	16	1,9 / 7,6	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	TG16 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1301	Nr.6 / P
	GMD60 3 3 24 2/1 D		24							1410					
	GMD60 3 3 36 2/1 D		36							1529					
8000	GMD65 3 3 14 2/1 D	2m M5	14	1,7 / 6,8	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	TG16 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1300	Nr.6 / P
	GMD65 3 3 22 2/1 D		22							1390					
	GMD65 3 3 33 2/1 D		33							1501					
10000	GMD40 3 3 06 4/1 D	2m M5	6	1 / 4	9,5 kW 2960 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	878	Nr.6 / P
	GMD40 3 3 08 4/1 D		8							902					
	GMD40 3 3 12 4/1 D		12							964					
10000	GMD60 3 3 16 2/1 D	1Am M4	16	1,9 / 7,6	16 kW 2960 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	TG16 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1301	Nr.6 / P
	GMD60 3 3 24 2/1 D		24							1410					
	GMD60 3 3 36 2/1 D		36							1529					
10000	GMD65 3 3 14 2/1 D	2m M5	14	1,7 / 6,8	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	TG16 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1300	Nr.6 / P
	GMD65 3 3 22 2/1 D		22							1390					
	GMD65 3 3 33 2/1 D		33							1501					
12500	GMD40 3 3 06 4/1 D	1Am M4	6	1 / 4	9,5 kW 2960 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	TG16 1400	0,75kW	1,1kW	1,5kW	878	Nr.6 / S
	GMD40 3 3 08 4/1 D		8							902					
	GMD40 3 3 12 4/1 D		12							964					
12500	GMD50 3 3 08 4/1 D	2m M5	8	1 / 4	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	TG20 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1321	Nr.8 / S
	GMD50 3 3 12 4/1 D		12							1366					
	GMD50 3 3 16 4/1 D		16							1429					
12500 (*4)	GMD70 3 3 08 4/2-1 D	3m M6	8	2,5 / 10	38 kW 2200 rpm	40 240	GH40000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG20 2000	2x0,55kW	2x1,1kW	2x1,5kW	3750	Nr.16 / P
	GMD70 3 3 12 4/2-1 D		12							3950					
	GMD70 3 3 18 4/2-1 D		18							4300					
	GMD70 3 3 24 4/2-1 D		24							4650					
16000	GMD50 3 3 08 4/1 D	2m M5	8	1 / 4	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	TG20 1700	0,75kW	1,1kW	1,5kW	1321	Nr.8 / S
	GMD50 3 3 12 4/1 D		12							1366					
	GMD50 3 3 16 4/1 D		16							1429					
16000	GMD60 3 3 08 4/1 D	2m M5	8	1 / 3,8	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	TG20 1700	1,5kW	1,5kW	2,2kW	1765	Nr.12 / P
	GMD60 3 3 12 4/1 D		12							1863					
	GMD60 3 3 18 4/1 D		18							1988					
16000	GMD65 3 3 07 4/1 D	2m M5	7	0,85 / 3,4	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	TG20 1700	1,5kW	1,5kW	2,2kW	1746	Nr.12 / P
	GMD65 3 3 11 4/1 D		11							1862					
	GMD65 3 3 16 4/1 D		16							1976					
16000 (*4)	GMD70 3 3 08 4/2-1 D	2m M5	8	2,5 / 10	38 kW 2200 rpm	40 240	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG20 2000	2x0,55kW	2x1,1kW	2x1,5kW	4100	Nr.20 / P
	GMD70 3 3 12 4/2-1 D		12							4300					
	GMD70 3 3 18 4/2-1 D		18							4650					
	GMD70 3 3 24 4/2-1 D		24							5000					

(*1) Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı, yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır.

Double speed lifting is provided by means of double speed motor and double speed traveling is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik milili helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

(*4) Bu makinelerle ait teknik çizimleri satış departmanlarımızdan talep ediniz. / Please request the drawings of these hoists from our sales departments.

(*)1 Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı, yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır.
Double speed lifting is provided by means of double speed motor and double speed traveling is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*)2 Tüm yürütme reduktörleri paralel şaftlı delik millî helisel reduktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*)3 Makine ağırlıkları ± 50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ± 50 kg.

(*)4 Bu makinelere ait teknik çizimleri satış departmanlarımızdan talep ediniz. / Please request the drawings of these hoists from our sales departments.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA TEK DEVİRLİ MOTOR İLE) / DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (SINGLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP						ARABA GRUBU TROLLEY GROUP				Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight (kg)	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class	
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Başlık Tipi / Kare Merkezi Endcarriage Type / Trolley Wheel Center (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification				
											V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)			V = 7,5 / 30 (m/min)
63000	GMD70 3 3 05 6/1 D	1Bm M3	5	0,8 / 3,2	38 kW 2200 rpm	30 180	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG31 2500	2x1,1kW	2x2,2kW	2x4kW	5800	Nr.25 / P
	GMD70 3 3 08 6/1 D		8							TG31 2500				6100	
	GMD70 3 3 12 6/1 D		12							TG31 3200				6700	
	GMD70 3 3 16 6/1 D		16							TG31 4000				7500	
63000	GMD70 3 3 04 8/1 D	2m M5	4	0,6 / 2,4	38 kW 2200 rpm	40 240	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG31 2500	2x1,1kW	2x2,2kW	2x4kW	6700	Nr.40 / P
	GMD70 3 3 06 8/1 D		6							TG31 2500				7000	
	GMD70 3 3 09 8/1 D		9							TG31 3200				7600	
	GMD70 3 3 12 8/1 D		12							TG31 4000				8200	
80000	GMD70 3 3 04 8/1 D	1Am M4	4	0,6 / 2,4	38 kW 2200 rpm	30 180	GH40000	ø24 (6x36 WS-IWRC 1960)	405	TG31 2500	2x1,5kW	2x3kW	2x5,5kW	6700	Nr.40 / P
	GMD70 3 3 06 8/1 D		6							TG31 2500				7000	
	GMD70 3 3 09 8/1 D		9							TG40 3200				7600	
	GMD70 3 3 12 8/1 D		12							TG40 4000				8200	

(*1) Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı, yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır.

Double speed lifting is provided by means of double speed motor and double speed traveling is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik millisi helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

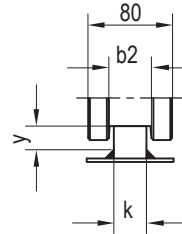
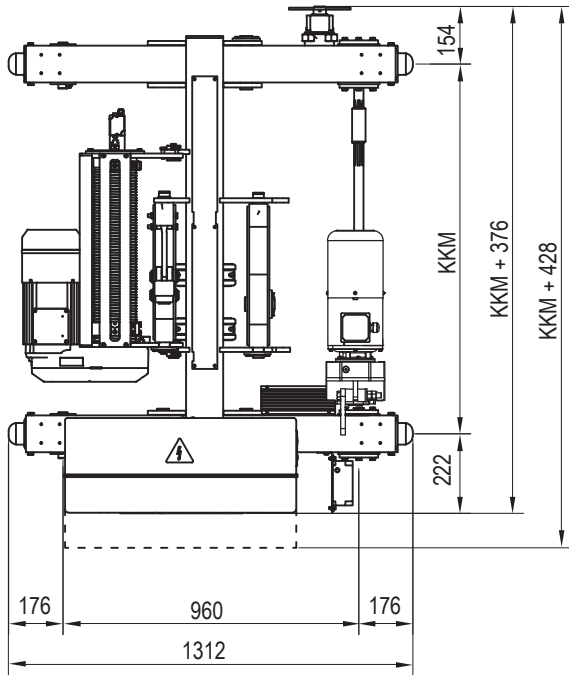
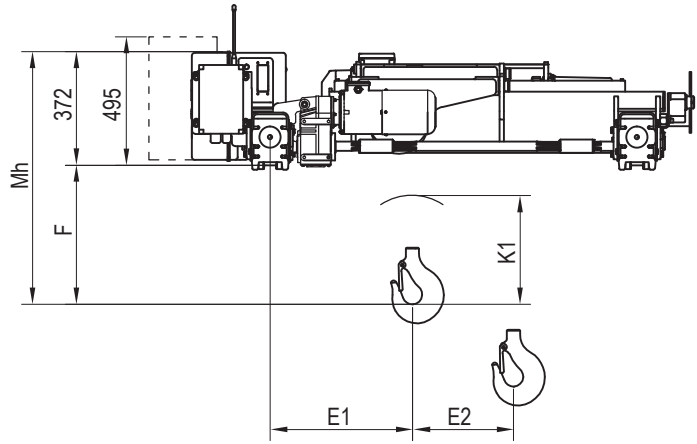
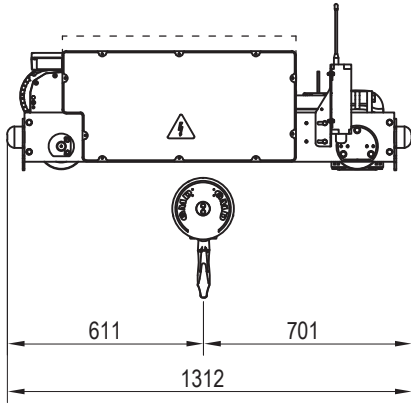
(*4) Bu makinelere ait teknik çizimleri satış departmanlarımızdan talep ediniz. / Please request the drawings of these hoists from our sales departments.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ

DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD20



k	30	40
b2	40	50
y _{min}	25	25

Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)								(kg)
2/1	12	1200	125	835	433	433	475	252	405
	16	1200					365	315	413
	20	1400					357	419	424
4/1	6	1200	125	727,5	355	345	502	125	430
	8	1200					375	157	436
	10	1400					357	209	447

(*1) Kedi Kare Merkezi
Makinede standart olarak plastik elektrik panosu kullanılmaktadır.
Opsiyonel durumlarda kullanılan sac panolar resimde kesik çizgilerle gösterilmiştir.

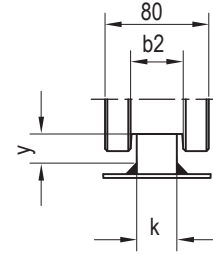
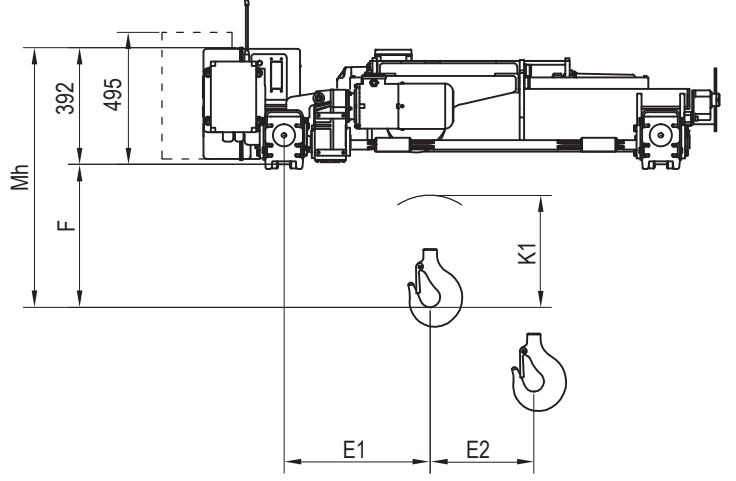
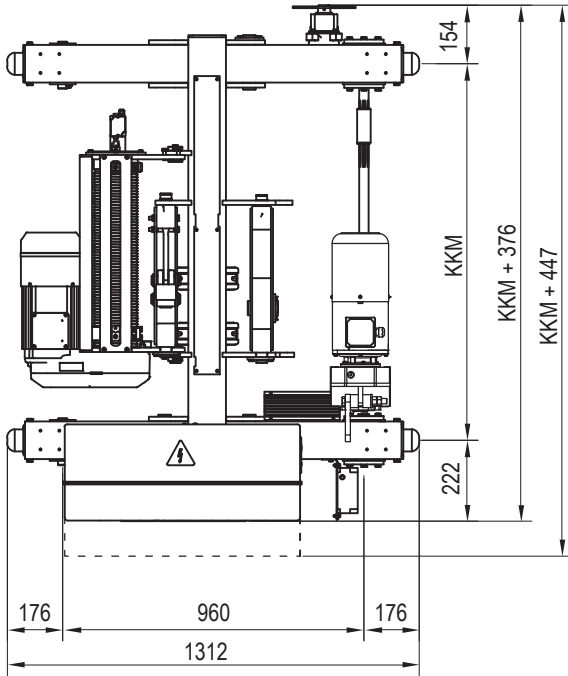
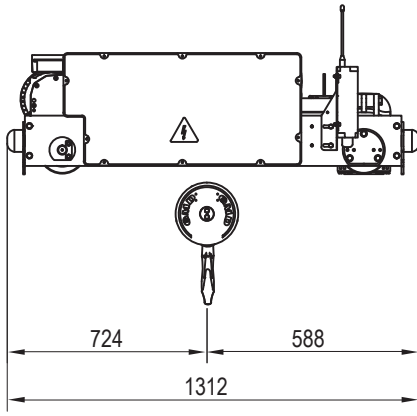
(*1) Trolley Wheel Center
Plastic electrical panels are used in the machine as standard.
Sheet metal panels used in the optional case shown by the broken line in the figure.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ

DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD30



k	30	40
b2	40	50
y _{min}	25	25

Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)								(kg)
2/1	12	1200	125	844	453	483	398	202	490
	16	1200					401	258	510
	24	1400					401	408	539
4/1	6	1200	125	793	400	432	414	99	523
	8	1200					475	135	537
	12	1400					413	205	574

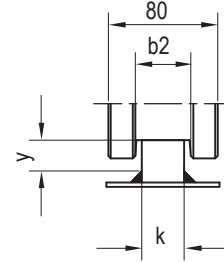
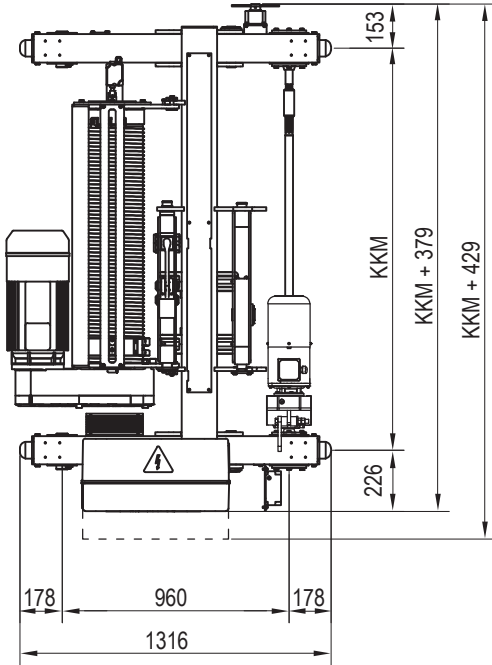
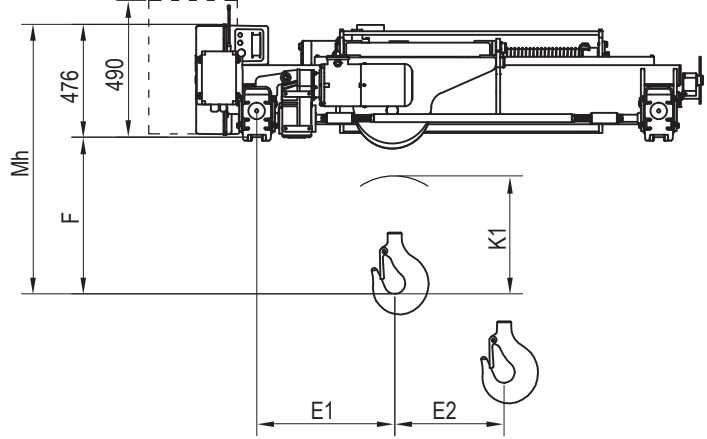
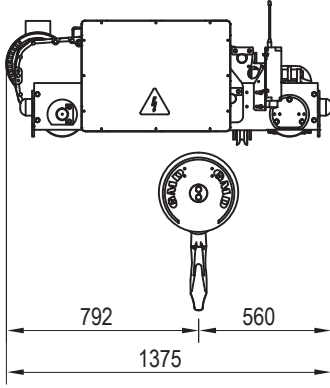
(*1) Kedi Kare Merkezi
Makinede standart olarak plastik elektrik panosu kullanılmaktadır.
Opsiyonel durumlarda kullanılan sac panolar resimde kesik çizgilerle gösterilmiştir.

(*1) Trolley Wheel Center
Plastic electrical panels are used in the machine as standard.
Sheet metal panels used in the optional case shown by the broken line in the figure.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD40



k	30	40
b2	40	50
y _{min}	25	25

Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)								(kg)
2/1	12	1400	160	1101	624	629	475	235	811
	16	1400					475	310	832
	24	1700					475	450	892
4/1	6	1400	160	1053	576	580	577	113	878
	8	1400					534	155	902
	12	1700					607	230	954

(*1) Kedi Kare Merkezi

Makinede standart olarak plastik elektrik panosu kullanılmaktadır.
Opsiyonel durumlarda kullanılan sac panolar resimde kesik çizgilerle gösterilmiştir.

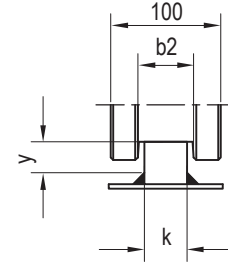
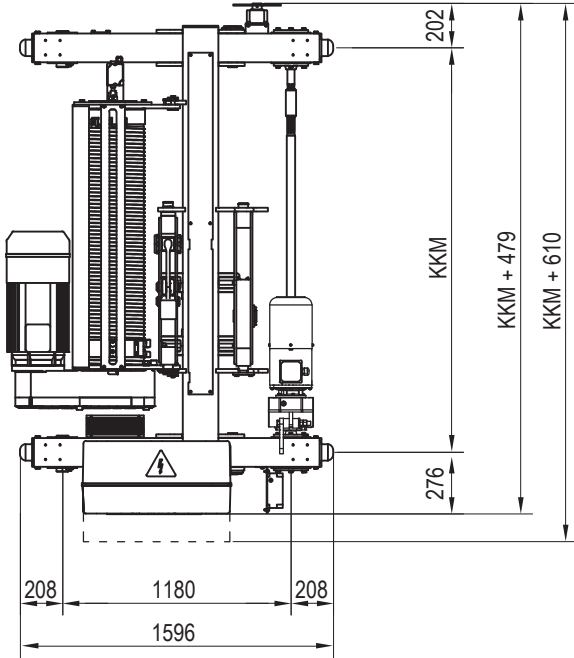
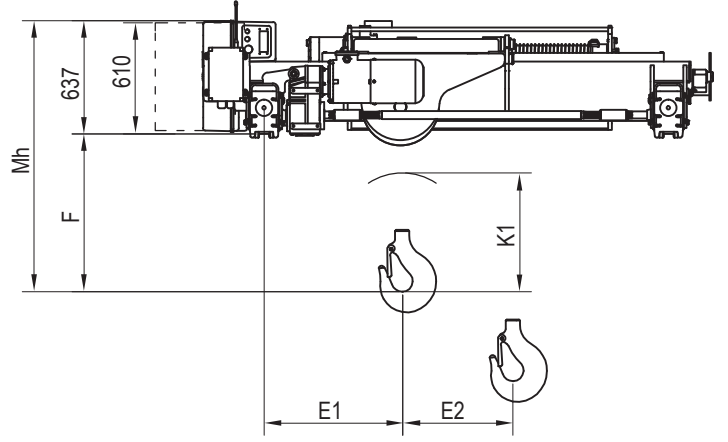
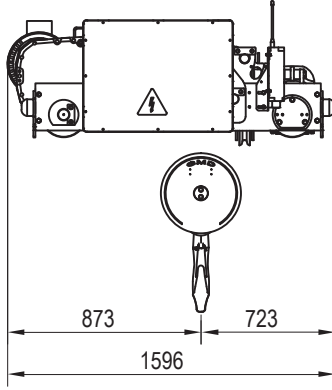
(*1) Trolley Wheel Center

Plastic electrical panels are used in the machine as standard.
Sheet metal panels used in the optional case shown by the broken line in the figure.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD50



k	40	50	60
b2	50	60	70
y _{min}	25	25	35

Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)								(kg)
2/1	17	1700	200	1238	600	685	513	337	1182
	24	1700					479	477	1228
	32	2000					479	632	1292
4/1	8,5	1700	200	1210	572	665	684	168	1321
	12	1700					563	239	1355
	16	2000					553	316	1429

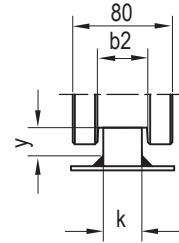
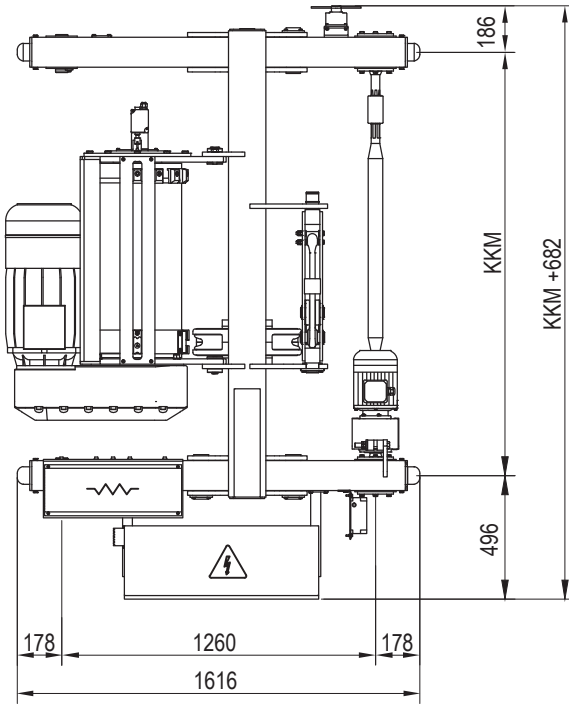
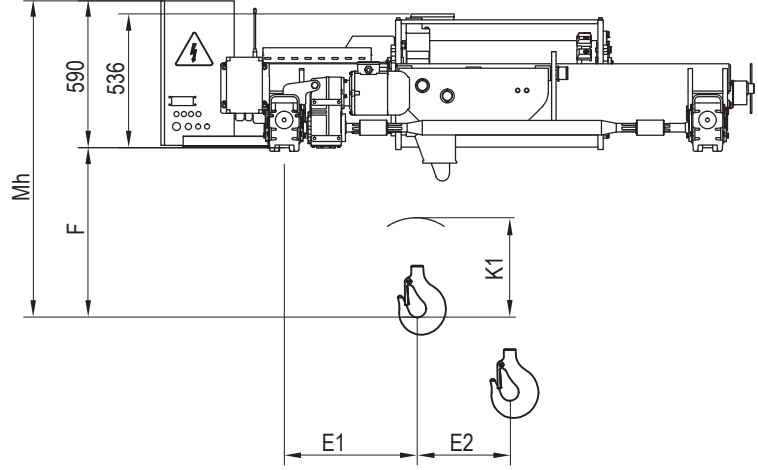
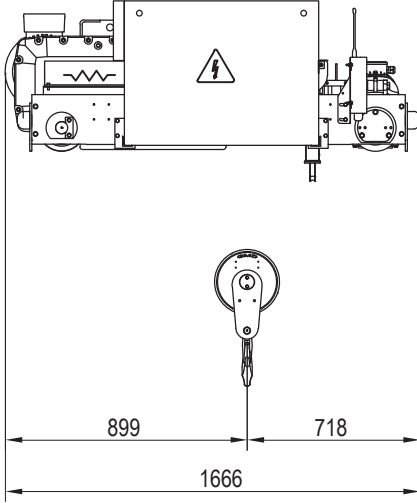
(*1) Kedi Kare Merkezi
Makinede standart olarak plastik elektrik panosu kullanılmaktadır.
Opsiyonel durumlarda kullanılan sac panolar resimde kesik çizgilerle gösterilmiştir.

(*1) Trolley Wheel Center
Plastic electrical panels are used in the machine as standard.
Sheet metal panels used in the optional case shown by the broken line in the figure.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD60(2/1-TG16)



2/1		
k	30	40
b2	40	50
y _{min}	25	25

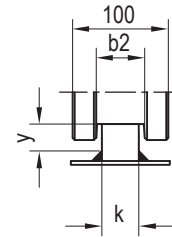
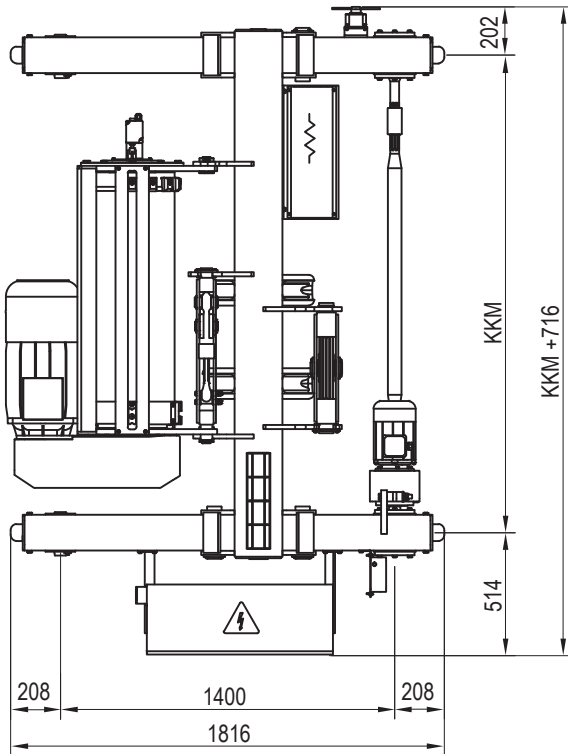
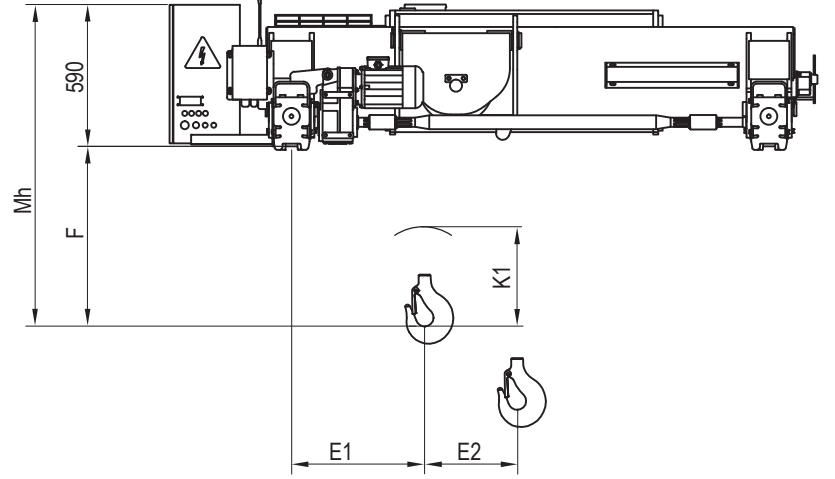
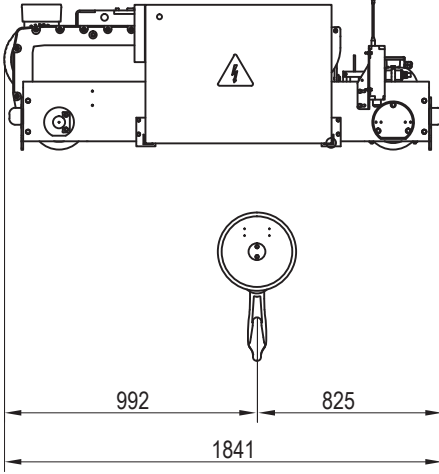
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)			(mm)					(kg)
2/1	16	1700	160	1587	816	630	555	295	1301
	24	2000					560	440	1410
	36	2200					482	655	1529

(*1) Kedi Kare Merkezi / Trolley Wheel Center

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD60(4/1-TG20)



4/1 - 6/1			
k	40	50	60
b2	50	60	70
y _{min}	25	25	35

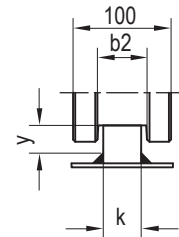
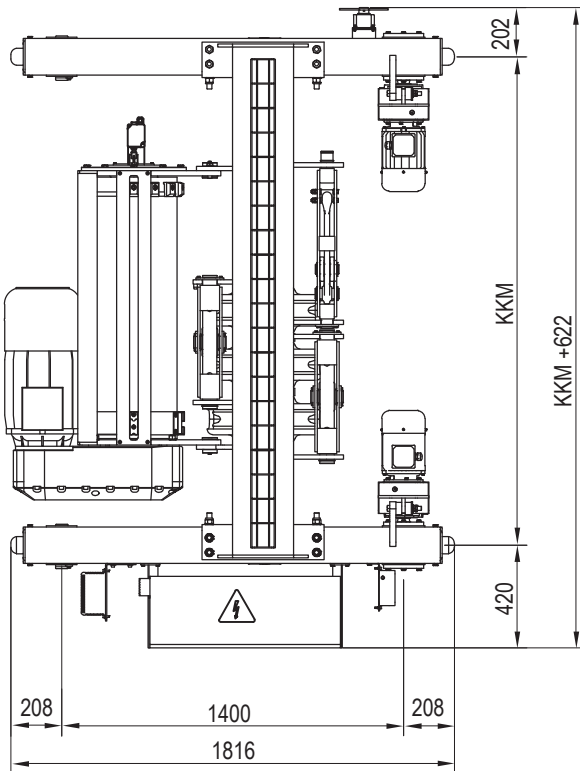
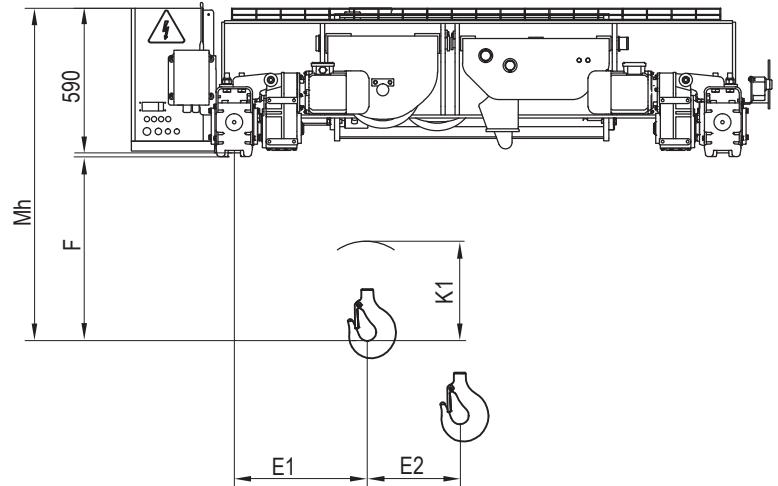
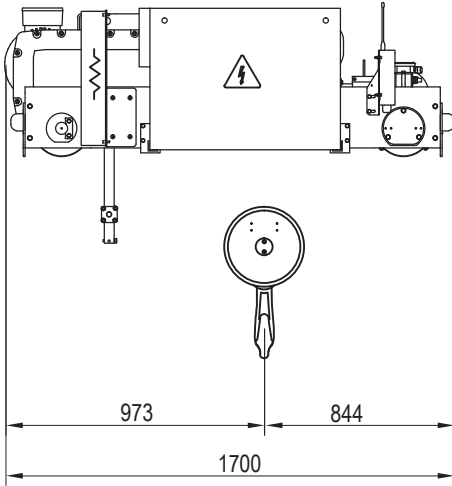
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)								(kg)
4/1	8	1700	200	1308	716	751	698	152	1765
	12	2000					775	225	1863
	18	2200					705	430	1988

(*1) Kedi Kare Merkezi / Trolley Wheel Center

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ
DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD60(6/1-TG20)



4/1 - 6/1			
k	40	50	60
b2	50	60	70
y _{min}	25	25	35

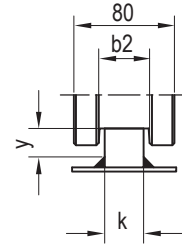
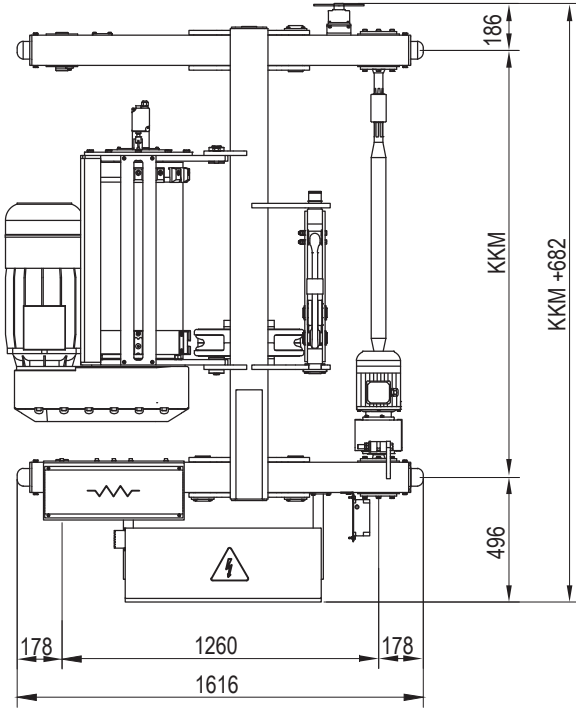
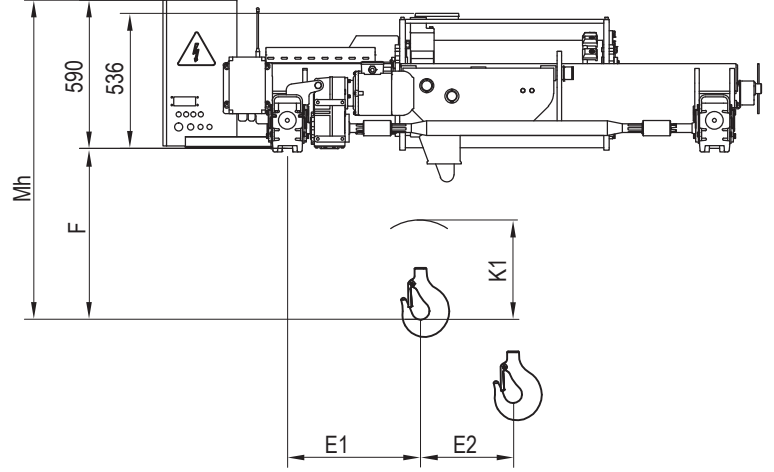
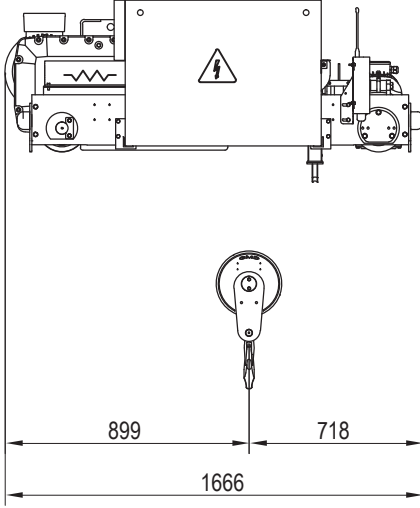
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)			(mm)					(kg)
6/1	8	2000	200	1595	1004	992	851	141	2244
	12	2200					889	459	2376

(*1) Kedi Kare Merkezi / Trolley Wheel Center

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
 Wire Rope Hoist Catalog

GMD65(2/1-TG16)



2/1		
k	30	40
b2	40	50
ymin	25	25

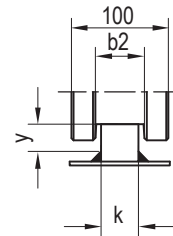
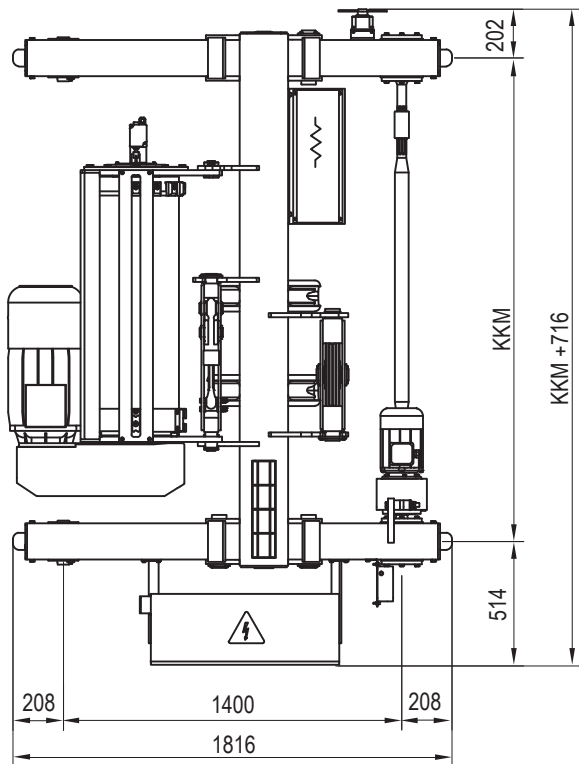
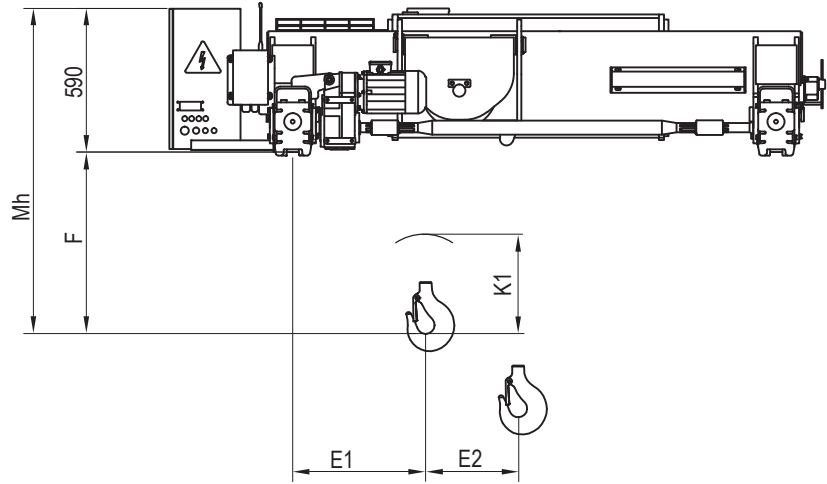
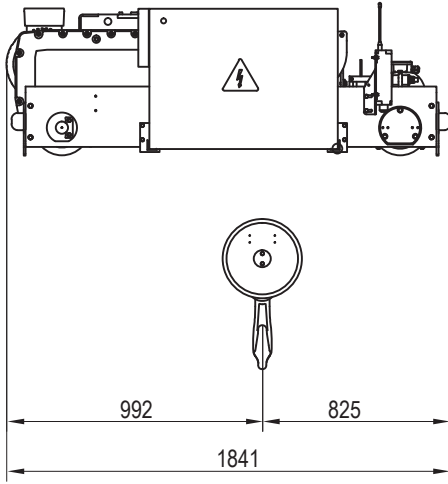
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)								(kg)
2/1	14	1700	160	1397	815	630	555	295	1300
	22	2000					560	440	1390
	33	2200					482	655	1501

(*1) Kedi Kare Merkezi / Trolley Wheel Center

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD65(4/1-TG20)



4/1 - 6/1			
k	40	50	60
b2	50	60	70
y _{min}	25	25	35

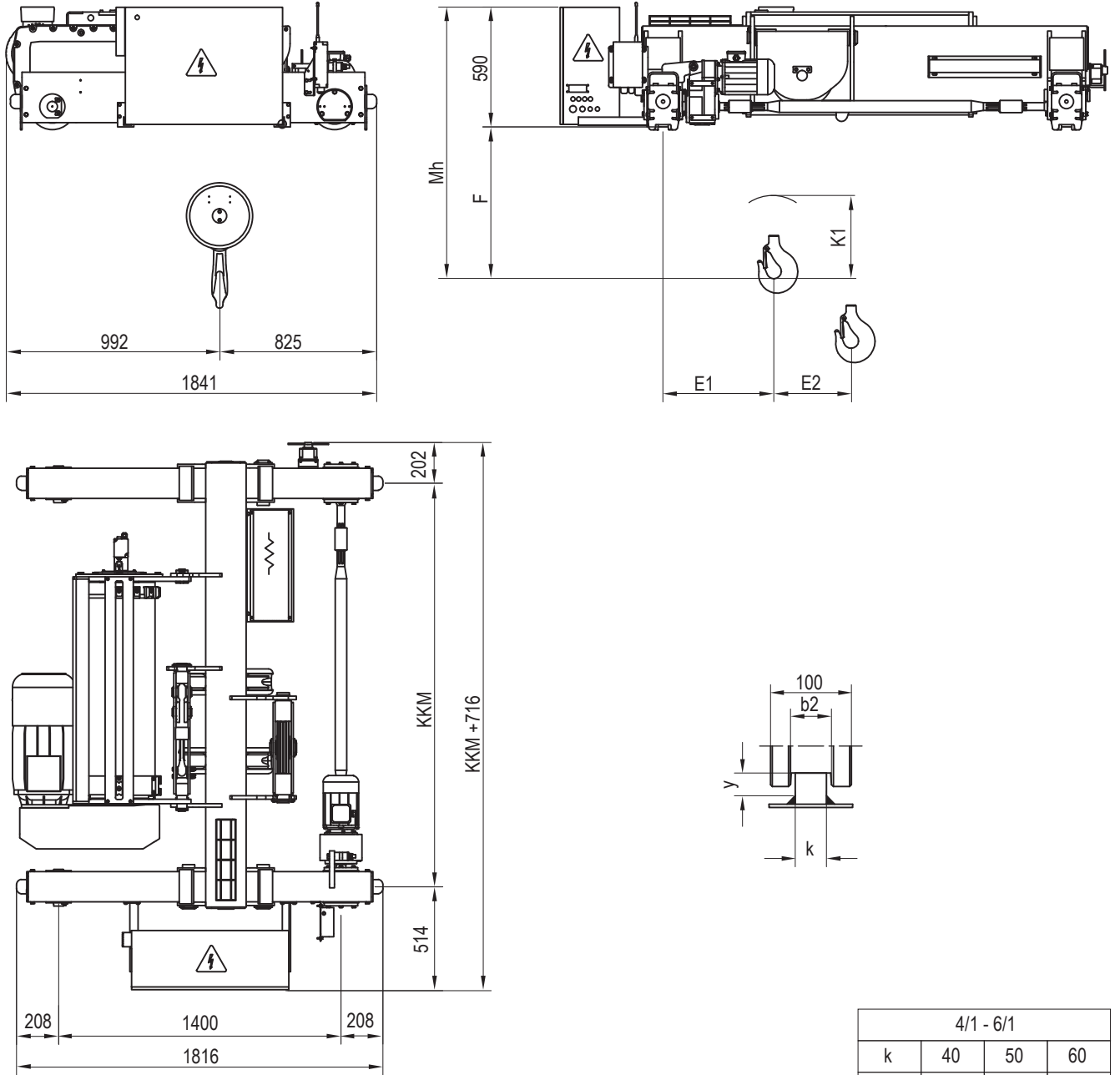
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)			(mm)					(kg)
4/1	7	1700	200	1309	715	751	693	152	1745
	11	2000					775	225	1852
	16	2200					705	430	1976

(*1) Kedi Kare Merkezi / Trolley Wheel Center

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
 Wire Rope Hoist Catalog

GMD65(4/1-TG20) (ø20 HALAT)



4/1 - 6/1			
k	40	50	60
b2	50	60	70
y _{min}	25	25	35

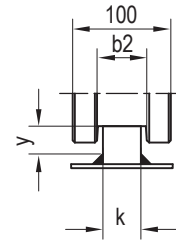
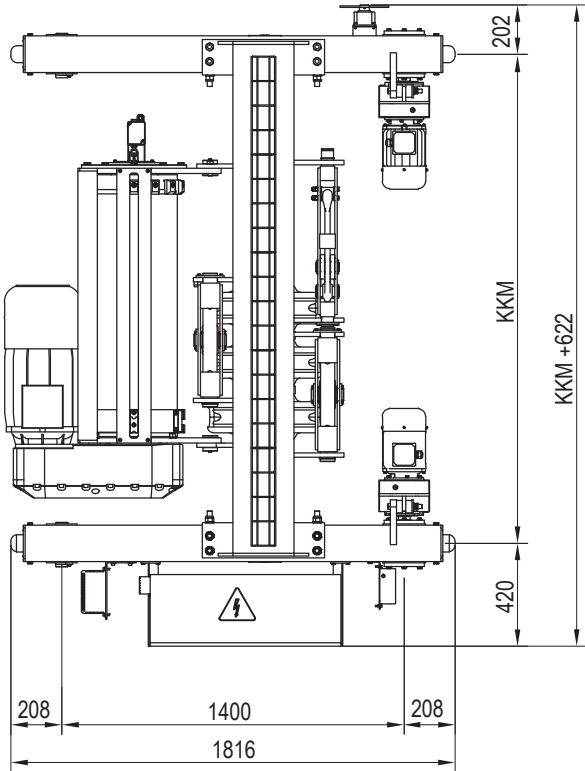
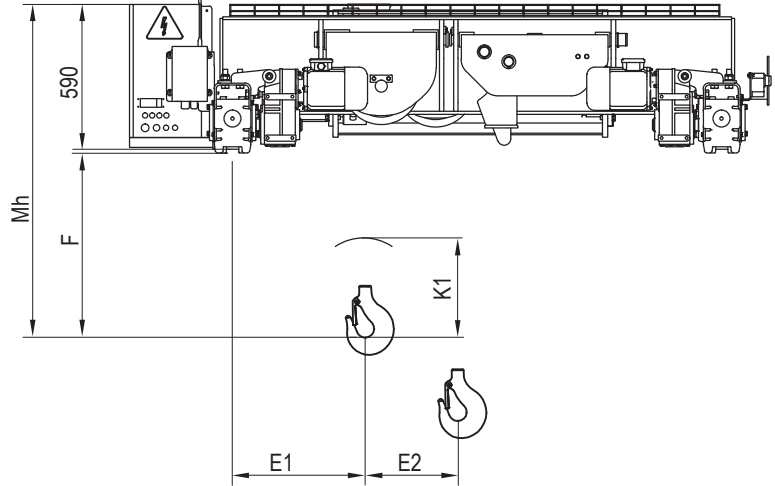
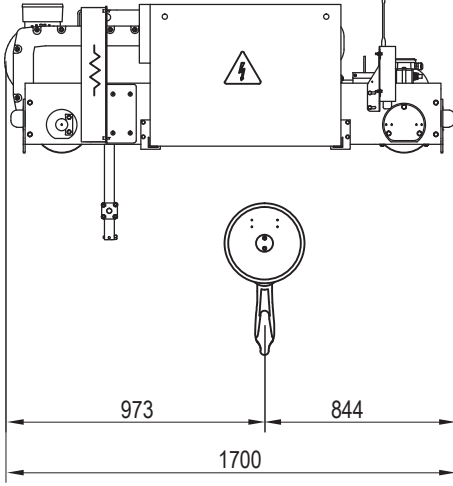
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)								(kg)
4/1	6,5	2000	200	1309	715	992	698	152	1766
	10	2100					775	225	1882
	15	2200					705	430	1996

(*1) Kedi Kare Merkezi / Trolley Wheel Center

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD65(6/1-TG20)



4/1 - 6/1			
k	40	50	60
b2	50	60	70
y _{min}	25	25	35

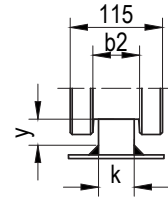
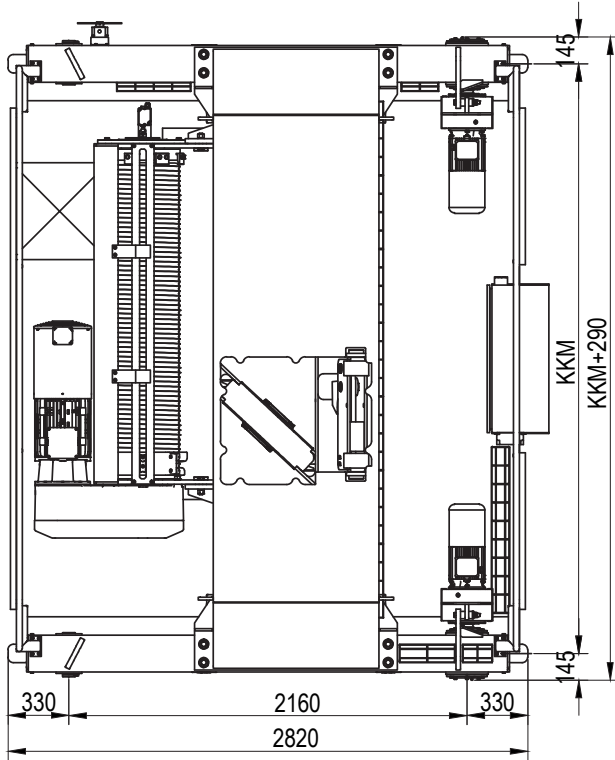
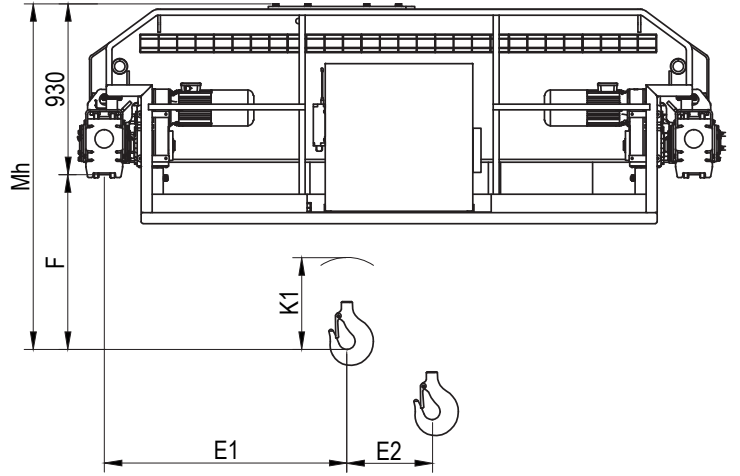
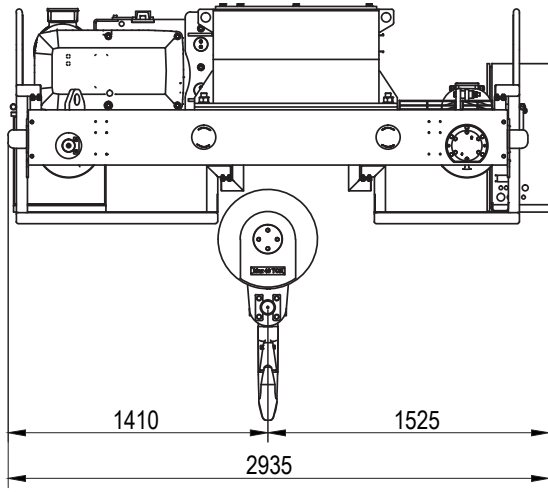
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)			(mm)					(kg)
4/1	6,5	2000	200	1309	716	992	698	152	1766
	10	2100					775	225	1882
	15	2200					705	230	1996

(*1) Kedi Kare Merkezi / Trolley Wheel Center

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD70(4/1 - 6/1 - TG31)



4/1			
k	50	60	70
b2	60	70	80
ymin	25	35	35

6/1				
k	50	60	70	80
b2	60	70	80	90
ymin	25	35	35	45

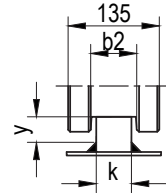
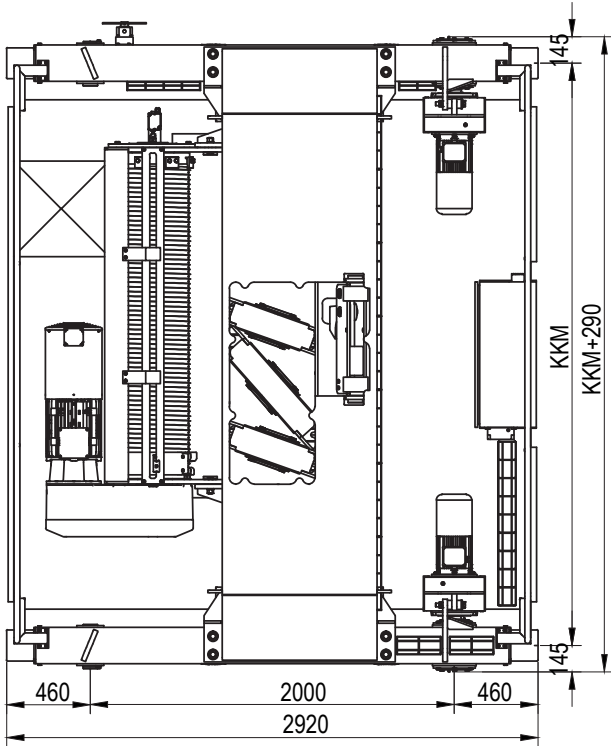
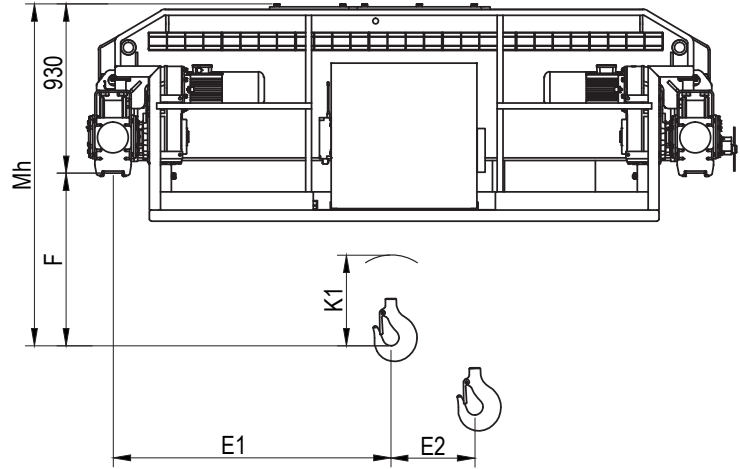
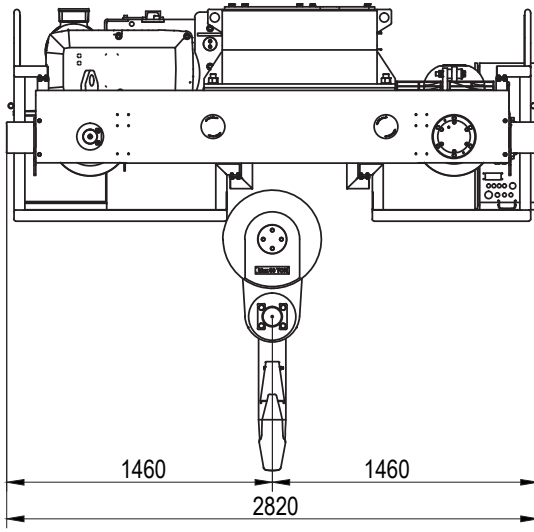
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)								
4/1	8	2500	315	2090	1160	1120	1089	161	5300
	12	2500					1008	242	5500
	18	3200					1238	362	6100
	24	4000					1517	483	6900
6/1	5	2500	315	2260	1330	1290	1173	77	5800
	8	2500					1113	137	6100
	12	3200					1382	218	6700
	16	4000					1701	299	7500

(*1) Kedi Kare Merkezi / Trolley Wheel Center

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD70(8/1 - TG40)



8/1			
k	60	70	80
b2	70	80	90
y _{min}	35	35	45

Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	KKM (*1)	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)			(mm)					(kg)
8/1	4	2500	400	2330	1400	1350	1109	84	6700
	6	2500					1126	124	7000
	9	3200					1415	184	7600
	12	4000					1757	243	8200

(*1) Kedi Kare Merkezi / Trolley Wheel Center

ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNELERİ TİP KODLAMASI MONORAIL WIRE ROPE HOIST TYPE CODING

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD	40	1	1	06	2/1	M		
							Araba Tipi M: Monoray arabalı	Hoist Type M: Monorail hoist
							Halat Donanımı / Zincir Donanımı	Rope Reeving / Chain Reeving
							Kaldırma Yüksekliği	Lifting Height
							Yürütme Motor Devri / Hızı 1: Tek devirli motor / Tek hızlı hareket 2: Çift devirli motor / Çift hızlı hareket 3: Tek devirli motor / İnvertörle çift hızlı hareket	Travelling Motor Revolution / Speed 1: Single speed motor / Single speed motion 2: Double speed motor / Double speed motion 3: Single speed motor / Double speed motion by means of variable frequency inverter
							Kaldırma Motor Devri / Hızı 1: Tek devirli motor / Tek hızlı hareket 2: Çift devirli motor / Çift hızlı hareket 3: Tek devirli motor / İnvertörle çift hızlı hareket	Lifting Motor Revolution / Speed 1: Single speed motor / Single speed motion 2: Double speed motor / Double speed motion 3: Single speed motor / Double speed motion by means of variable frequency inverter
							Model Numarası	Model Number
							Model Seri Kodu	Model Serial Code

ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

MONORAIL WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI MONORAY MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA ÇİFT DEVİRLİ MOTOR İLE) / MONORAIL WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (DOUBLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							MONORAY GRUBU MONORAIL GROUP			Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight (kg)	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification 400 / 2750 rpm	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification GH3201	Halat Özelliği Wire Rope Specification ø8 (6x19 S-NFC 1960)	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification				
										V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)	V = 7,5 / 30 (m/min)		
1000	GMD20 2 3 12 2/1 M	3m M6	12	1,4 / 8	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	412	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 3 16 2/1 M		16										428	
	GMD20 2 3 20 2/1 M		20										454	
1250	GMD20 2 3 12 2/1 M	3m M6	12	1,4 / 8	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	412	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 3 16 2/1 M		16										428	
	GMD20 2 3 20 2/1 M		20										454	
1600	GMD20 2 3 12 2/1 M	2m M5	12	1,4 / 8	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	412	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 3 16 2/1 M		16										428	
	GMD20 2 3 20 2/1 M		20										454	
2000	GMD20 2 3 06 4/1 M	3m M6	6	0,7 / 4	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	433	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 3 08 4/1 M		8										449	
	GMD20 2 3 10 4/1 M		10										475	
2000	GMD30 2 3 12 2/1 M	3m M6	12	1,4 / 8	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	549	Nr.1,6 / P
	GMD30 2 3 16 2/1 M		16										582	
	GMD30 2 3 24 2/1 M		24										637	
2500	GMD20 2 3 06 4/1 M	3m M6	6	0,7 / 4	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	433	Nr.1,6 / S
	GMD20 2 3 08 4/1 M		8										449	
	GMD20 2 3 10 4/1 M		10										475	
2500	GMD30 2 3 12 2/1 M	2m M5	12	1,4 / 8	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	549	Nr.1,6 / S
	GMD30 2 3 16 2/1 M		16										582	
	GMD30 2 3 24 2/1 M		24										637	
3200	GMD20 2 3 06 4/1 M	2m M5	6	0,7 / 4	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	433	Nr.1,6 / S
	GMD20 2 3 08 4/1 M		8										449	
	GMD20 2 3 10 4/1 M		10										475	
3200	GMD30 2 3 12 2/1 M	1Am M4	12	1,4 / 8	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	549	Nr.1,6 / P
	GMD30 2 3 16 2/1 M		16										582	
	GMD30 2 3 24 2/1 M		24										637	
4000	GMD30 2 3 06 4/1 M	3m M6	6	0,7 / 4	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	593	Nr.4 / P
	GMD30 2 3 08 4/1 M		8										628	
	GMD30 2 3 12 4/1 M		12										684	
4000	GMD40 2 3 12 2/1 M	3m M6	12	1,3 / 8	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-NFC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	989	Nr.4 / P
	GMD40 2 3 16 2/1 M		16										1037	
	GMD40 2 3 24 2/1 M		24										1130	
5000	GMD30 2 3 06 4/1 M	2m M5	6	0,7 / 4	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	593	Nr.4 / P
	GMD30 2 3 08 4/1 M		8										628	
	GMD30 2 3 12 4/1 M		10										684	
5000	GMD40 2 3 12 2/1 M	2m M5	12	1,3 / 8	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	989	Nr.4 / P
	GMD40 2 3 16 2/1 M		16										1037	
	GMD40 2 3 24 2/1 M		24										1130	
6300	GMD30 2 3 06 4/1 M	2m M5	6	0,7 / 4	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	593	Nr.4 / P
	GMD30 2 3 08 4/1 M		8										628	
	GMD30 2 3 12 4/1 M		12										684	
6300	GMD40 2 3 12 2/1 M	1Am M4	12	1,3 / 8	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	989	Nr.4 / P
	GMD40 2 3 16 2/1 M		16										1037	
	GMD40 2 3 24 2/1 M		24										1130	

(*1) Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı, yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır.

Double speed lifting is provided by means of double speed motor and double speed traveling is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik millisi helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

MONORAIL WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI MONORAY MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA ÇİFT DEVİRLİ MOTOR İLE) / MONORAIL WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (DOUBLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							MONORAY GRUBU MONORAIL GROUP			Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight (kg)	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification				
										V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)	V = 7,5 / 30 (m/min)		
6300	GMD50 2 3 17 2/1 M	2m M5	17	1,2 / 8	2 / 12,5 kW 450 / 2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	2x0,37kW	2x0,75kW	2x1,1kW	1385	Nr.4 / S
	24		1500											
	GMD50 2 3 32 2/1 M		32										1660	
8000	GMD40 2 3 06 4/1 M	3m M6	6	0,6 / 4	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x,055kW	2x1,1kW	1601	Nr.6 / P
	8		1111											
	GMD40 2 3 12 4/1 M		12										1206	
8000	GMD50 2 3 17 2/1 M	2m M5	17	1,2 / 8	2 / 12,5 kW 450 / 2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	2x0,37kW	2x0,75kW	2x1,1kW	1385	Nr.4 / S
	24		1500											
	GMD50 2 3 32 2/1 M		32										1660	
10000	GMD40 2 3 06 4/1 M	2m M5	6	0,6 / 4	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	1061	Nr.6 / P
	8		1111											
	GMD40 2 3 12 4/1 M		12										1206	
12500	GMD40 2 3 06 4/1 M	1Am M4	6	0,6 / 4	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	1061	Nr.6 / P
	8		1111											
	GMD40 2 3 12 4/1 M		12										1206	
12500	GMD50 2 3 08 4/1 M	2m M5	8	0,6 / 4	2 / 12,5 kW 450 / 2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	2x0,37kW	2x0,75kW	2x1,1kW	1540	Nr.8 / S
	12		1650											
	GMD50 2 3 16 4/1 M		16										1815	
16000	GMD50 2 3 08 4/1 M	2m M5	8	0,6 / 4	2 / 12,5 kW 450 / 2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	2x0,37kW	2x0,75kW	2x1,1kW	1540	Nr.8 / S
	12		1650											
	GMD50 2 3 16 4/1 M		16										1815	

(*1) Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı, yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır.

Double speed lifting is provided by means of double speed motor and double speed traveling is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik millî helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

MONORAIL WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI MONORAY MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA TEK DEVİRLİ MOTOR İLE) / MONORAIL WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (SINGLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							MONORAY GRUBU MONORAIL GROUP			Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification				
										V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)	V = 7,5 / 30 (m/min)		
1000	GMD20 3 3 12 2/1 M	3m M6	12	2 / 8	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	412	Nr.1,6 / P
	GMD20 3 3 16 2/1 M		16										428	
	GMD20 3 3 20 2/1 M		20										454	
1250	GMD20 3 3 12 2/1 M	3m M6	12	2 / 8	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	412	Nr.1,6 / P
	GMD20 3 3 16 2/1 M		16										428	
	GMD20 3 3 20 2/1 M		20										454	
1600	GMD20 3 3 12 2/1 M	2m M5	12	2 / 8	2,5 kW 2920 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	412	Nr.1,6 / P
	GMD20 3 3 16 2/1 M		16										428	
	GMD20 3 3 20 2/1 M		20										454	
2000	GMD20 3 3 06 4/1 M	3m M6	6	1 / 4	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	433	Nr.1,6 / S
	GMD20 3 3 08 4/1 M		8										449	
	GMD20 3 3 10 4/1 M		10										475	
2000	GMD30 3 3 12 2/1 M	3m M6	12	2 / 8	4,9 kW 2930 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	549	Nr.1,6 / P
	GMD30 3 3 16 2/1 M		16										582	
	GMD30 3 3 24 2/1 M		24										637	
2500	GMD20 3 3 06 4/1 M	3m M6	6	1 / 4	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	433	Nr.1,6 / S
	GMD20 3 3 08 4/1 M		8										449	
	GMD20 3 3 10 4/1 M		10										475	
2500	GMD30 3 3 12 2/1 M	2m M5	12	2 / 8	4,9 kW 2930 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	549	Nr.1,6 / P
	GMD30 3 3 16 2/1 M		16										582	
	GMD30 3 3 24 2/1 M		24										637	
3200	GMD20 3 3 06 4/1 M	2m M5	6	1 / 4	2,5 kW 2930 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	2x0,18kW	2x0,18kW	2x0,37kW	433	Nr.1,6 / S
	GMD20 3 3 08 4/1 M		8										449	
	GMD20 3 3 10 4/1 M		10										475	
3200	GMD30 3 3 12 2/1 M	1Am M4	12	2 / 8	4,9 kW 2930 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	549	Nr.1,6 / P
	GMD30 3 3 16 2/1 M		16										582	
	GMD30 3 3 24 2/1 M		24										637	
4000	GMD30 3 3 06 4/1 M	3m M6	6	1 / 4	4,9 kW 2930 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	593	Nr.4 / P
	GMD30 3 3 08 4/1 M		8										628	
	GMD30 3 3 12 4/1 M		12										684	
4000	GMD40 3 3 12 2/1 M	3m M6	12	2 / 8	1,5/9,5 kW 460/2900 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	989	Nr.4 / P
	GMD40 3 3 16 2/1 M		16										1037	
	GMD40 3 3 24 2/1 M		24										1130	
5000	GMD30 3 3 06 4/1 M	2m M5	6	1 / 4	4,9 kW 2930 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	593	Nr.4 / P
	GMD30 3 3 08 4/1 M		8										628	
	GMD30 3 3 12 4/1 M		12										684	
5000	GMD40 3 3 12 2/1 M	2m M5	12	2 / 8	9,5 kW 2960 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	989	Nr.4 / P
	GMD40 3 3 16 2/1 M		16										1037	
	GMD40 3 3 24 2/1 M		24										1130	
6300	GMD30 3 3 06 4/1 M	2m M5	6	1 / 4	4,9 kW 2930 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	2x0,18kW	2x0,25kW	2x0,55kW	593	Nr.4 / P
	GMD30 3 3 08 4/1 M		8										628	
	GMD30 3 3 12 4/1 M		12										684	
6300	GMD40 3 3 12 2/1 M	1Am M4	12	2 / 8	9,5 kW 2960 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	989	Nr.4 / P
	GMD40 3 3 16 2/1 M		16										1037	
	GMD40 3 3 24 2/1 M		24										1130	

(*1) Kaldırma ve yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır..

Double speed lifting and traveling are provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik millisi helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

MONORAIL WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI MONORAY MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA TEK DEVİRLİ MOTOR İLE) / MONORAIL WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (SINGLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*1) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							MONORAY GRUBU MONORAIL GROUP			Makine Ağırlığı (*3) Hoist Weight (kg)	Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Motor Özelliği (*2) Motor Specification				
										V = 2,5 / 10 (m/min)	V = 5 / 20 (m/min)	V = 7,5 / 30 (m/min)		
6300	GMD50 3 3 17 2/1 M	2m M5	17	2 / 8	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	2x0,37kW	2x0,75kW	2x1,1kW	1385	Nr.4 / S
	GMD50 3 3 24 2/1 M		24										1500	
	GMD50 3 3 32 2/1 M		32										1660	
8000	GMD40 3 3 06 4/1 M	3m M6	6	1 / 4	9,5 kW 2960 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	1061	Nr.6 / P
	GMD40 3 3 08 4/1 M		8										1111	
	GMD40 3 3 12 4/1 M		12										1206	
8000	GMD50 3 3 17 2/1 M	2m M5	17	2 / 8	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	2x0,37kW	2x0,75kW	2x1,1kW	1385	Nr.4 / S
	GMD50 3 3 24 2/1 M		24										1500	
	GMD50 3 3 32 2/1 M		32										1660	
10000	GMD40 3 3 06 4/1 M	2m M5	6	1 / 4	9,5 kW 2960 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	1061	Nr.6 / P
	GMD40 3 3 08 4/1 M		8										1111	
	GMD40 3 3 12 4/1 M		12										1206	
12500	GMD40 3 3 06 4/1 M	1Am M4	6	1 / 4	9,5 kW 2960 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	2x0,25kW	2x0,55kW	2x1,1kW	1061	Nr.6 / P
	GMD40 3 3 08 4/1 M		8										1111	
	GMD40 3 3 12 4/1 M		12										1206	
12500	GMD50 3 3 08 4/1 M	2m M5	8	1 / 4	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	2x0,37kW	2x0,75kW	2x1,1kW	1540	Nr.8 / S
	GMD50 3 3 12 4/1 M		12										1650	
	GMD50 3 3 16 4/1 M		16										1815	
16000	GMD50 3 3 08 4/1 M	2m M5	8	1 / 4	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	2x0,37kW	2x0,75kW	2x1,1kW	1540	Nr.8 / S
	GMD50 3 3 12 4/1 M		12										1650	
	GMD50 3 3 16 4/1 M		16										1815	

(*1) Kaldırma ve yürütme tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır..

Double speed lifting and traveling are provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

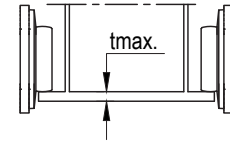
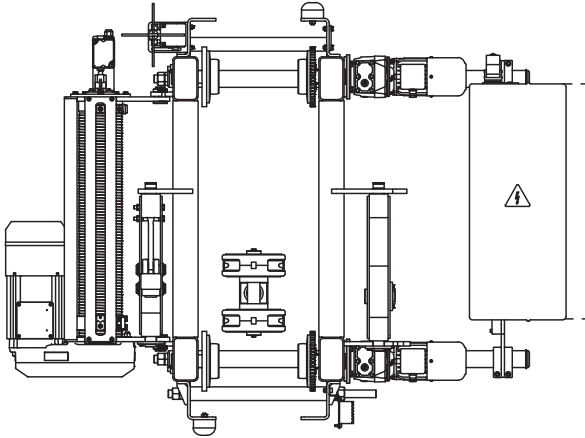
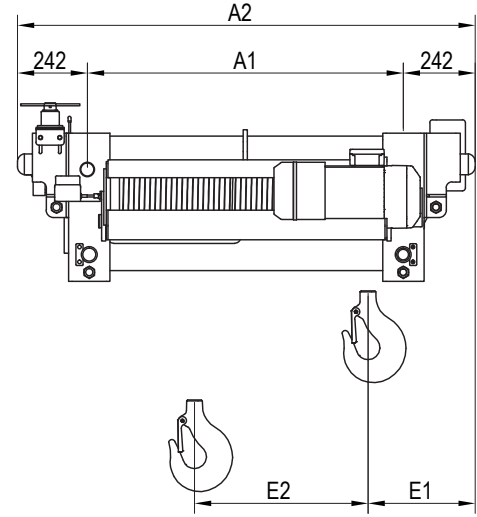
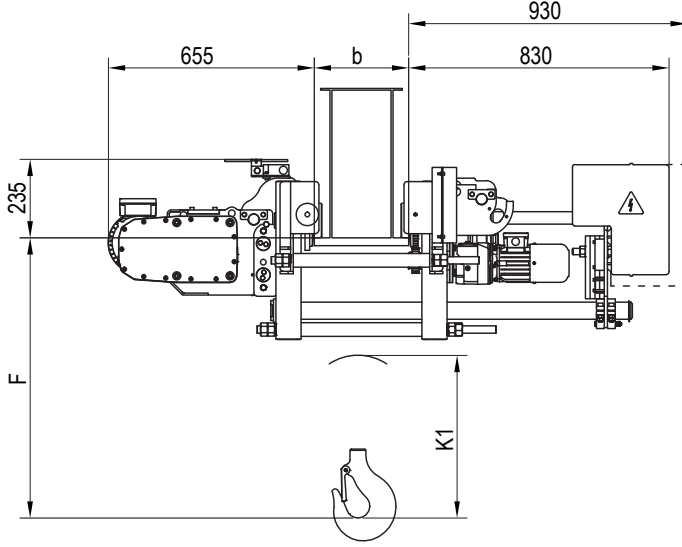
(*2) Tüm yürütme redüktörleri paralel şaftlı delik millî helisel redüktördür. / All the traveling gearboxes are helical type with parallel axle and hollow shaft.

(*3) Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ MONORAIL WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
 Wire Rope Hoist Catalog

GMD20



b _{min}	113
b _{max}	400
t _{max}	22,5

Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	A1	A2	K1	F	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)		(mm)						(kg)
2/1	12	110	741	1225	400	1160	285	256	412
	16		891	1375				346	428
	20		1061	1545				531	454
4/1	6	110	741	1225	395	960	325	130	433
	8		891	1375				175	449
	10		1061	1545				265	475

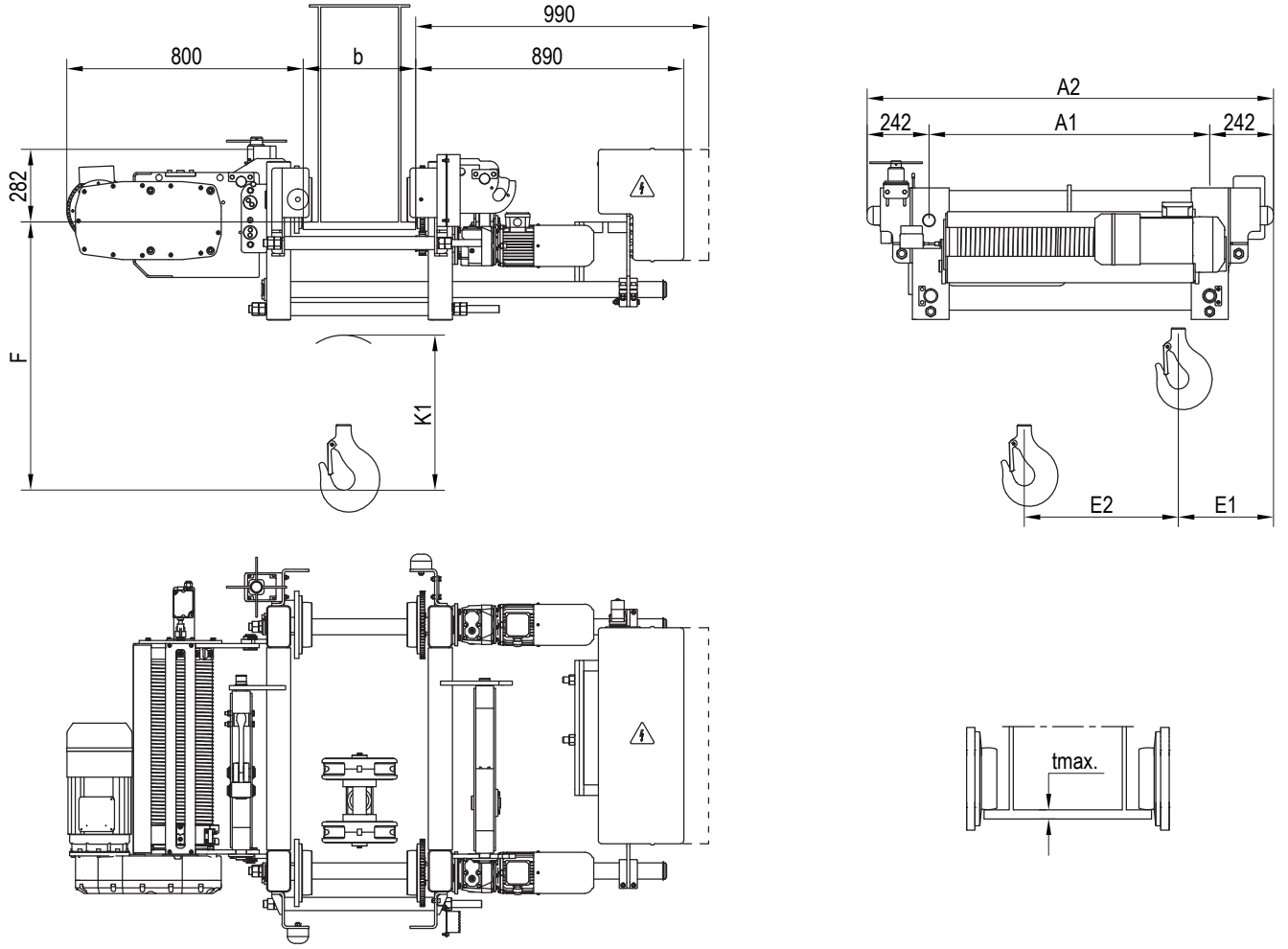
Makinede standart olarak plastik elektrik panosu kullanılmaktadır.
 Opsiyonel durumlarda kullanılan sac panolar resimde kesik çizgilerle
 gösterilmiştir.

Plastic electrical panels are used in the machine as standard.
 Sheet metal panels used in the optional case shown by the
 broken line in the figure.

ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ MONORAIL WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD30



b _{min}	113
b _{max}	450
t _{max}	22,5

Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	A1	A2	K1	F	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)		(mm)						(kg)
2/1	12	150	674	1158	440	1210	285	195	549
	16		814	1298				300	582
	24		1094	1578				480	637
4/1	6	150	674	1158	460	965	380	80	593
	8		814	1298				130	628
	12		1094	1578				220	684

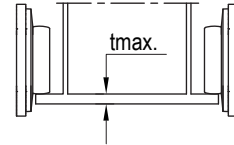
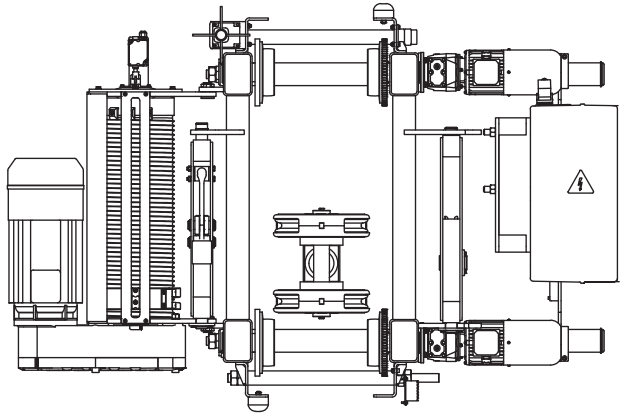
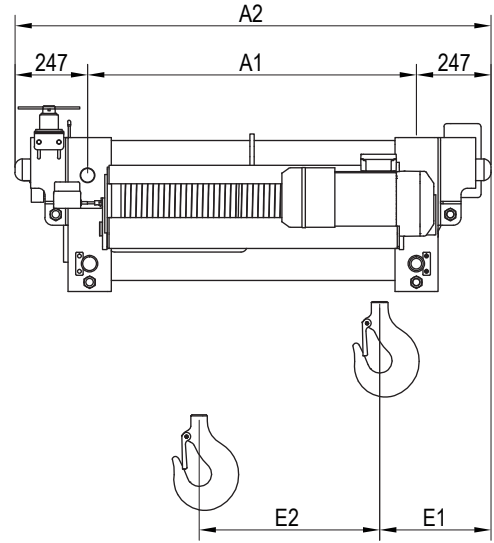
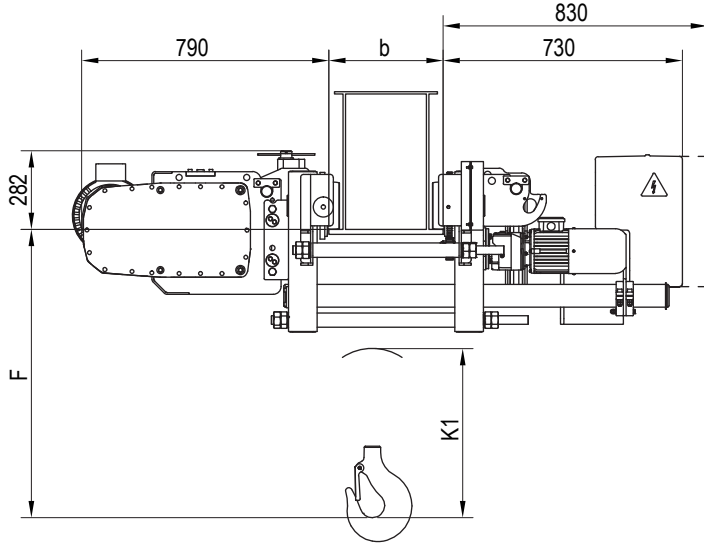
Makinede standart olarak plastik elektrik panosu kullanılmaktadır.
Opsiyonel durumlarda kullanılan sac panolar resimde kesik çizgilerle gösterilmiştir.

Plastic electrical panels are used in the machine as standard.
Sheet metal panels used in the optional case shown by the broken line in the figure.

ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ MONORAIL WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD40



b _{min}	260
b _{max}	500
t _{max}	30

Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	Tekerlek Çapı / Wheel Dimension	A1	A2	K1	F	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)		(mm)						(kg)
2/1	12	165	784	1278	630	1615	343	475	989
	16		934	1428				625	1037
	24		1234	1728				925	1130
4/1	6	165	784	1278	640	1050	457	360	1061
	8		934	1428				510	1111
	12		1234	1728				810	1206

Makinede standart olarak plastik elektrik panosu kullanılmaktadır.
Opsiyonel durumlarda kullanılan sac panolar resimde kesik çizgilerle
gösterilmiştir.

Plastic electrical panels are used in the machine as standard.
Sheet metal panels used in the optional case shown by the
broken line in the figure.

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNESİ TİP KODLAMASI STATIONARY WIRE ROPE HOIST TYPE CODING

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD	40	1	0	06	2/1	F		
							Araba Tipi F: Sabit	Hoist Type F: Fix
							Halat Donanımı / Zincir Donanımı	Rope Reeving / Chain Reeving
							Kaldırma Yüksekliği	Lifting Height
							Yürütme Motor Devri / Hızı (Yok)	Travelling Motor Revolution / Speed (None)
							Kaldırma Motor Devri / Hızı 1: Tek devirli motor / Tek hızlı hareket 2: Çift devirli motor / Çift hızlı hareket 3: Tek devirli motor / İnvertörle çift hızlı hareket	Lifting Motor Revolution / Speed 1: Single speed motor / Single speed motion 2: Double speed motor / Double speed motion 3: Single speed motor / Double speed motion by means of variable frequency inverter
							Model Numarası	Model Number
							Model Seri Kodu	Model Serial Code

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

STATIONARY WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI SABİT MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA ÇİFT DEVİRLİ MOTOR İLE) / STATIONARY WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (DOUBLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							SABİT GRUP STATIONARY GROUP		Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Sabit Makine Flanş Merkezi Distance Between Fastening Points	Makine Ağırlığı (*) Hoist Weight (kg)	
1000	GMD20 2 0 12 2/1 F	3m M6	12	1,4 / 8	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	271	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 0 16 2/1 F		16							1310	283	
	GMD20 2 0 20 2/1 F		20							1410	301	
1250	GMD20 2 0 12 2/1 F	3m M6	12	1,4 / 8	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	271	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 0 16 2/1 F		16							1310	283	
	GMD20 2 0 20 2/1 F		20							1410	301	
1600	GMD20 2 0 12 2/1 F	2m M5	12	1,4 / 8	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	271	Nr.1,6 / P
	GMD20 2 0 16 2/1 F		16							1310	283	
	GMD20 2 0 20 2/1 F		20							1410	301	
2000	GMD20 2 0 06 4/1 F	3m M6	6	0,7 / 4	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	291	Nr.1,6 / S
	GMD20 2 0 08 4/1 F		8							1310	303	
	GMD20 2 0 10 4/1 F		10							1410	321	
2000	GMD30 2 0 12 2/1 F	3m M6	12	1,4 / 8	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	335	Nr.1,6 / P
	GMD30 2 0 16 2/1 F		16							1310	351	
	GMD30 2 0 24 2/1 F		24							1410	383	
2500	GMD20 2 0 06 4/1 F	3m M6	6	0,7 / 4	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	291	Nr.1,6 / S
	GMD20 2 0 08 4/1 F		8							1310	303	
	GMD20 2 0 10 4/1 F		10							1410	321	
2500	GMD30 2 0 12 2/1 F	2m M5	12	1,4 / 8	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	335	Nr.1,6 / P
	GMD30 2 0 16 2/1 F		16							1310	351	
	GMD30 2 0 24 2/1 F		24							1410	383	
3200	GMD20 2 0 06 4/1 F	2m M5	6	0,7 / 4	0,37 / 2,5 kW 400 / 2750 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	291	Nr.1,6 / S
	GMD20 2 0 08 4/1 F		8							1310	303	
	GMD20 2 0 10 4/1 F		10							1410	321	
3200	GMD30 2 0 12 2/1 F	1Am M4	12	1,4 / 8	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	335	Nr.1,6 / P
	GMD30 2 0 16 2/1 F		16							1310	351	
	GMD30 2 0 24 2/1 F		24							1410	383	
4000	GMD30 2 0 06 4/1 F	3m M6	6	0,7 / 4	0,8 / 4,9 kW 400 / 2750 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	374	Nr.4 / P
	GMD30 2 0 08 4/1 F		8							1310	388	
	GMD30 2 0 12 4/1 F		12							1410	426	
4000	GMD40 2 0 12 2/1 F	3m M6	12	1,3 / 8	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	562	Nr.4 / P
	GMD40 2 0 16 2/1 F		16							1423	594	
	GMD40 2 0 24 2/1 F		24							1703	668	
5000	GMD30 2 0 06 4/1 F	2m M5	6	0,7 / 4	0,8 / 4,9 kW 430 / 2790 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	374	Nr.4 / P
	GMD30 2 0 08 4/1 F		8							1310	388	
	GMD30 2 0 12 4/1 F		12							1410	426	
5000	GMD40 2 0 12 2/1 F	2m M5	12	1,3 / 8	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	562	Nr.4 / P
	GMD40 2 0 16 2/1 F		16							1423	594	
	GMD40 2 0 24 2/1 F		24							1703	668	
6300	GMD30 2 0 06 4/1 F	2m M5	6	0,7 / 4	0,8 / 4,9 kW 460 / 2750 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	374	Nr.4 / P
	GMD30 2 0 08 4/1 F		8							1310	388	
	GMD30 2 0 12 4/1 F		12							1410	426	
6300	GMD40 2 0 12 2/1 F	1Am M4	12	1,3 / 8	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	562	Nr.4 / P
	GMD40 2 0 16 2/1 F		16							1423	594	
	GMD40 2 0 24 2/1 F		24							1703	668	
6300	GMD50 2 0 17 2/1 F	2m M5	17	1,2 / 8	2 / 12,5 kW 450 / 2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	1580	854	Nr.4 / P
	GMD50 2 0 24 2/1 F		24							1785	910	
	GMD50 2 0 32 2/1 F		32							2085	970	
8000	GMD40 2 0 06 4/1 F	3m M6	6	0,6 / 4	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	630	Nr.6 / S
	GMD40 2 0 08 4/1 F		8							1423	665	
	GMD40 2 0 12 4/1 F		12							1703	738	

(*)1 Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır. / Double speed lifting is provided by means of double speed motor.

(*)2 Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

STATIONARY WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI SABİT MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA ÇİFT DEVİRLİ MOTOR İLE) / STATIONARY WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (DOUBLE SPEED MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							SABİT GRUP STATIONARY GROUP		Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Sabit Makine Flanş Merkezi Distance Between Fastening Points	Makine Ağırlığı (*) Hoist Weight (kg)	
8000	GMD50 2 0 17 2/1 F	2m M5	17	1,2 / 8	2 / 12,5 kW 450 / 2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	1580	854	Nr.4 / S
	GMD50 2 0 24 2/1 F		24							1785	910	
	GMD50 2 0 32 2/1 F		32							2085	970	
8000	GMD60 2 0 16 2/1 F	2m M5	16	1,2 / 7,6	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1432	984	Nr.6 / P
	GMD60 2 0 24 2/1 F		24							1722	1070	
	GMD60 2 0 36 2/1 F		36							2152	1198	
8000	GMD65 2 0 14 2/1 F	2m M5	14	1,1 / 6,8	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	955	Nr.6 / P
	GMD65 2 0 22 2/1 F		22							1722	1038	
	GMD65 2 0 33 2/1 F		33							2152	1159	
10000	GMD40 2 0 06 4/1 F	2m M5	6	0,6 / 4	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	630	Nr.6 / P
	GMD40 2 0 08 4/1 F		8							1423	665	
	GMD40 2 0 12 4/1 F		12							1703	738	
10000	GMD60 2 0 16 2/1 F	1Am M4	16	1,2 / 7,6	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1432	984	Nr.6 / P
	GMD60 2 0 24 2/1 F		24							1722	1070	
	GMD60 2 0 36 2/1 F		36							2152	1198	
10000	GMD65 2 0 14 2/1 F	2m M5	14	1,1 / 6,8	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	955	Nr.6 / P
	GMD65 2 0 22 2/1 F		22							1722	1038	
	GMD65 2 0 33 2/1 F		33							2152	1159	
12500	GMD40 2 0 06 4/1 F	1Am M4	6	0,6 / 4	1,5 / 9,5 kW 460 / 2900 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	992	Nr.6 / P
	GMD40 2 0 08 4/1 F		8							1423	1048	
	GMD40 2 0 12 4/1 F		12							1703	1107	
12500	GMD50 2 0 08 4/1 F	2m M5	8	0,6 / 4	2 / 12,5 kW 450 / 2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	1580	992	Nr.8 / S
	GMD50 2 0 12 4/1 F		12							1785	1048	
	GMD50 2 0 16 4/1 F		16							2085	1107	
16000	GMD50 2 0 08 4/1 F	2m M5	8	0,6 / 4	2 / 12,5 kW 450 / 2900 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	1580	992	Nr.8 / S
	GMD50 2 0 12 4/1 F		12							1785	1048	
	GMD50 2 0 16 4/1 F		16							2085	1107	
16000	GMD60 2 0 08 4/1 F	2m M5	8	0,6 / 3,8	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1432	1422	Nr.12 / P
	GMD60 2 0 12 4/1 F		12							1722	1516	
	GMD60 2 0 18 4/1 F		18							2152	1655	
16000	GMD65 2 0 07 4/1 F	2m M5	7	0,5 / 3,4	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	1403	Nr.12 / P
	GMD65 2 0 11 4/1 F		11							1722	1494	
	GMD65 2 0 16 4/1 F		16							2152	1626	
20000	GMD60 2 0 08 4/1 F	1Am M4	8	0,6 / 3,8	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1432	1422	Nr.12 / P
	GMD60 2 0 12 4/1 F		12							1722	1516	
	GMD60 2 0 18 4/1 F		18							2152	1655	
20000	GMD65 2 0 07 4/1 F	2m M5	7	0,5 / 3,4	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	1403	Nr.12 / P
	GMD65 2 0 11 4/1 F		11							1722	1494	
	GMD65 2 0 16 4/1 F		16							2152	1626	
25000	GMD60 2 0 08 6/1 F	2m M5	8	0,4 / 2,5	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1762	1785	Nr.16 / P
	GMD60 2 0 12 6/1 F		12							2182	1918	
25000	GMD65 2 0 07 4/1 F	2m M5	7	0,5 / 3,4	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH25000	ø20 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	1403	Nr.16 / P
	GMD65 2 0 10 4/1 F		10							1722	1494	
	GMD65 2 0 15 4/1 F		15							2152	1626	
30000	GMD65 2 0 07 6/1 F	2m M5	7	0,4 / 2,3	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1762	1748	Nr.16 / P
	GMD65 2 0 11 6/1 F		11							2182	1874	
32000	GMD60 2 0 08 6/1 F	1Am M4	8	0,4 / 2,5	2,6 / 16 kW 460 / 2900 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1762	1785	Nr.16 / P
	GMD60 2 0 12 6/1 F		12							2182	1918	

(*)1 Kaldırma çift devirli motor vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır. / Double speed lifting is provided by means of double speed motor.

(*)2 Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

STATIONARY WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI SABİT MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA TEK DEVİRLİ MOTOR İLE) / STATIONARY WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (SINGLE MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							SABİT GRUP STATIONARY GROUP		Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Sabit Makine Flanş Merkezi Distance Between Fastening Points	Makine Ağırlığı (*) Hoist Weight (kg)	
1000	GMD20 3 0 12 2/1 F	3m M6	12	2 / 8	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	271	Nr.1,6 / P
	GMD20 3 0 16 2/1 F		16							1310	283	
	GMD20 3 0 20 2/1 F		20							1410	301	
1250	GMD20 3 0 12 2/1 F	3m M6	12	2 / 8	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	271	Nr.1,6 / P
	GMD20 3 0 16 2/1 F		16							1310	283	
	GMD20 3 0 20 2/1 F		20							1410	301	
1600	GMD20 3 0 12 2/1 F	1Am M4	12	2 / 8	2,5 kW 2920 rpm	30 180	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	271	Nr.1,6 / P
	GMD20 3 0 16 2/1 F		16							1310	283	
	GMD20 3 0 20 2/1 F		20							1410	301	
2000	GMD20 3 0 06 4/1 F	3m M6	6	1 / 4	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	291	Nr.1,6 / S
	GMD20 3 0 08 4/1 F		8							1310	303	
	GMD20 3 0 10 4/1 F		10							1410	321	
2000	GMD30 3 0 12 2/1 F	3m M6	12	2 / 8	4,9 kW 2930 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	335	Nr.1,6 / P
	GMD30 3 0 16 2/1 F		16							1310	351	
	GMD30 3 0 24 2/1 F		24							1410	383	
2500	GMD20 3 0 06 4/1 F	3m M6	6	1 / 4	2,5 kW 2920 rpm	50 300	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	291	Nr.1,6 / S
	GMD20 3 0 08 4/1 F		8							1310	303	
	GMD20 3 0 10 4/1 F		10							1410	321	
2500	GMD30 3 0 12 2/1 F	2m M5	12	2 / 8	4,9 kW 2930 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	335	Nr.1,6 / S
	GMD30 3 0 16 2/1 F		16							1310	351	
	GMD30 3 0 24 2/1 F		24							1410	383	
3200	GMD20 3 0 06 4/1 F	2m M5	6	1 / 4	2,5 kW 2920 rpm	40 240	GH3201	ø8 (6x19 S-NFC 1960)	140	1077	291	Nr.1,6 / S
	GMD20 3 0 08 4/1 F		8							1310	303	
	GMD20 3 0 10 4/1 F		10							1410	321	
3200	GMD30 3 0 12 2/1 F	1Am M4	12	2 / 8	4,9 kW 2930 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	335	Nr.1,6 / P
	GMD30 3 0 16 2/1 F		16							1310	351	
	GMD30 3 0 24 2/1 F		24							1410	383	
4000	GMD30 3 0 06 4/1 F	3m M6	6	1 / 4	4,9 kW 2930 rpm	50 300	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	374	Nr.4 / P
	GMD30 3 0 08 4/1 F		8							1310	388	
	GMD30 3 0 12 4/1 F		12							1410	426	
4000	GMD40 3 0 12 2/1 F	3m M6	12	2 / 8	1,5/9,5 kW 460/2900 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	562	Nr.4 / P
	GMD40 3 0 16 2/1 F		16							1423	594	
	GMD40 3 0 24 2/1 F		24							1703	668	
5000	GMD30 3 0 06 4/1 F	2m M5	6	1 / 4	4,9 kW 2930 rpm	40 240	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	374	Nr.4 / P
	GMD30 3 0 08 4/1 F		8							1310	388	
	GMD30 3 0 12 4/1 F		12							1410	426	
5000	GMD40 3 0 12 2/1 F	2m M5	12	2 / 8	9,5 kW 2960 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	562	Nr.4 / P
	GMD40 3 0 16 2/1 F		16							1423	594	
	GMD40 3 0 24 2/1 F		24							1703	668	
6300	GMD30 3 0 06 4/1 F	2m M5	6	1 / 4	4,9 kW 2930 rpm	30 180	GHX63	ø10 (6x36 WS-IWRC 1960)	218	1077	374	Nr.4 / P
	GMD30 3 0 08 4/1 F		8							1310	388	
	GMD30 3 0 12 4/1 F		12							1410	426	
6300	GMD40 3 0 12 2/1 F	1Am M4	12	2 / 8	9,5 kW 2960 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	562	Nr.4 / P
	GMD40 3 0 16 2/1 F		16							1423	594	
	GMD40 3 0 24 2/1 F		24							1703	668	
6300	GMD50 3 0 17 2/1 F	2m M5	17	2 / 8	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	1580	854	Nr.4 / S
	GMD50 3 0 24 2/1 F		24							1785	910	
	GMD50 3 0 32 2/1 F		32							2085	970	
8000	GMD40 3 0 06 4/1 F	3m M6	6	1 / 4	9,5 kW 2960 rpm	50 300	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	630	Nr.6 / P
	GMD40 3 0 08 4/1 F		8							1423	665	
	GMD40 3 0 12 4/1 F		12							1703	738	

(*)1 Kaldırma tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır. / Double speed lifting is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*)2 Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNELERİ TEKNİK TABLOSU

STATIONARY WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

ÇELİK HALATLI SABİT MAKİNE TEKNİK TABLOSU (KALDIRMA TEK DEVİRLİ MOTOR İLE) / STATIONARY WIRE ROPE HOIST TECHNICAL TABLE (SINGLE MOTOR FOR LIFTING)

Kapasite Capacity (kg)	Makine Tipi (*) Hoist Type	Çalışma Sınıfı Working Class FEM ISO	KALDIRMA GRUBU HOIST GROUP							SABİT GRUP STATIONARY GROUP		Kanca Tipi / Malzeme Sınıfı Hook Type / Material Class
			Kaldırma Yüksekliği Lifting Height (m)	Kaldırma Hızı Lifting Speed (m/min)	Motor Özelliği Motor Specification	% ED c / h	Redüktör Özelliği Gearbox Specification	Halat Özelliği Wire Rope Specification	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	Sabit Makine Flanş Merkezi Distance Between Fastening Points	Makine Ağırlığı (*) Hoist Weight (kg)	
8000	GMD50 3 0 17 2/1 F	2m M5	17	2 / 8	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	1580	854	Nr.4 / S
	GMD50 3 0 24 2/1 F		24							1785	910	
	GMD50 3 0 32 2/1 F		32							2085	970	
8000	GMD60 3 0 16 2/1 F	2m M5	16	1,9 / 7,6	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1432	984	Nr.6 / P
	GMD60 3 0 24 2/1 F		24							1722	1070	
	GMD60 3 0 36 2/1 F		36							2152	1198	
8000	GMD65 3 0 14 2/1 F	2m M5	14	1,7 / 6,8	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	955	Nr.6 / P
	GMD65 3 0 22 2/1 F		22							1722	1038	
	GMD65 3 0 33 2/1 F		33							2152	1159	
10000	GMD40 3 0 06 4/1 F	2m M5	6	1 / 4	9,5 kW 2960 rpm	40 240	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	630	Nr.6 / P
	GMD40 3 0 08 4/1 F		8							1423	665	
	GMD40 3 0 12 4/1 F		12							1703	738	
10000	GMD60 3 0 16 2/1 F	1Am M4	16	1,9 / 7,6	16 kW 2960 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1432	984	Nr.6 / P
	GMD60 3 0 24 2/1 F		24							1722	1070	
	GMD60 3 0 36 2/1 F		36							2152	1198	
10000	GMD65 3 0 14 2/1 F	2m M5	14	1,7 / 6,8	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	955	Nr.6 / S
	GMD65 3 0 22 2/1 F		22							1722	1038	
	GMD65 3 0 33 2/1 F		33							2152	1159	
12500	GMD40 3 0 06 4/1 F	1Am M4	6	0,6 / 4	9,5 kW 2960 rpm	30 180	GH12500	ø14 (6x36 WS-IWRC 1960)	270	1243	992	Nr.6 / P
	GMD40 3 0 08 4/1 F		8							1423	1048	
	GMD40 3 0 12 4/1 F		12							1703	1107	
12500	GMD50 3 0 08 4/1 F	2m M5	6	1 / 4	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	1580	992	Nr.8 / S
	GMD50 3 0 12 4/1 F		12							1785	1048	
	GMD50 3 0 16 4/1 F		16							2085	1107	
16000	GMD50 3 0 08 4/1 F	2m M5	8	1 / 4	12,5 kW 2970 rpm	40 240	GH20000	ø16 (6x36 WS-IWRC 1960)	295	1580	992	Nr.8 / S
	GMD50 3 0 12 4/1 F		12							1785	1048	
	GMD50 3 0 16 4/1 F		16							2085	1107	
16000	GMD60 3 0 08 4/1 F	2m M5	8	1 / 3,8	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1432	1422	Nr.12 / P
	GMD60 3 0 12 4/1 F		12							1722	1516	
	GMD60 3 0 18 4/1 F		18							2152	1655	
16000	GMD65 3 0 07 4/1 F	2m M5	7	0,85 / 3,4	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	1403	Nr.12 / S
	GMD65 3 0 11 4/1 F		11							1722	1494	
	GMD65 3 0 16 4/1 F		16							2152	1626	
20000	GMD60 3 0 08 4/1 F	1Am M4	8	1 / 3,8	16 kW 2960 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1432	1422	Nr.12 / P
	GMD60 3 0 12 4/1 F		12							1722	1516	
	GMD60 3 0 18 4/1 F		18							2152	1655	
20000	GMD65 3 0 07 4/1 F	2m M5	7	0,85 / 3,4	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	1403	Nr.12 / P
	GMD65 3 0 11 4/1 F		11							1722	1494	
	GMD65 3 0 16 4/1 F		16							2152	1626	
25000	GMD60 3 0 08 6/1 F	2m M5	8	0,6 / 2,5	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1762	1785	Nr.16 / P
	GMD60 3 0 12 6/1 F		12							2182	1918	
25000	GMD65 3 0 07 4/1 D	2m M5	7	0,85 / 3,4	2,6/16 kW 460/2900 rpm	40 240	GH25000	ø20 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1432	1403	Nr.16 / P
	GMD65 3 0 10 4/1 D		10							1722	1494	
	GMD65 3 0 15 4/1 D		15							2152	1626	
30000	GMD65 3 0 07 6/1 F	2m M5	7	0,6 / 2,3	16 kW 2960 rpm	40 240	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	323	1762	1748	Nr.16 / P
	GMD65 3 0 11 6/1 F		11							2182	1874	
32000	GMD60 3 0 08 6/1 F	1Am M4	8	0,6 / 2,5	16 kW 2960 rpm	30 180	GH25000	ø18 (6x36 WS-IWRC 1960)	354	1762	1785	Nr.16 / P
	GMD60 3 0 12 6/1 F		12							2182	1918	

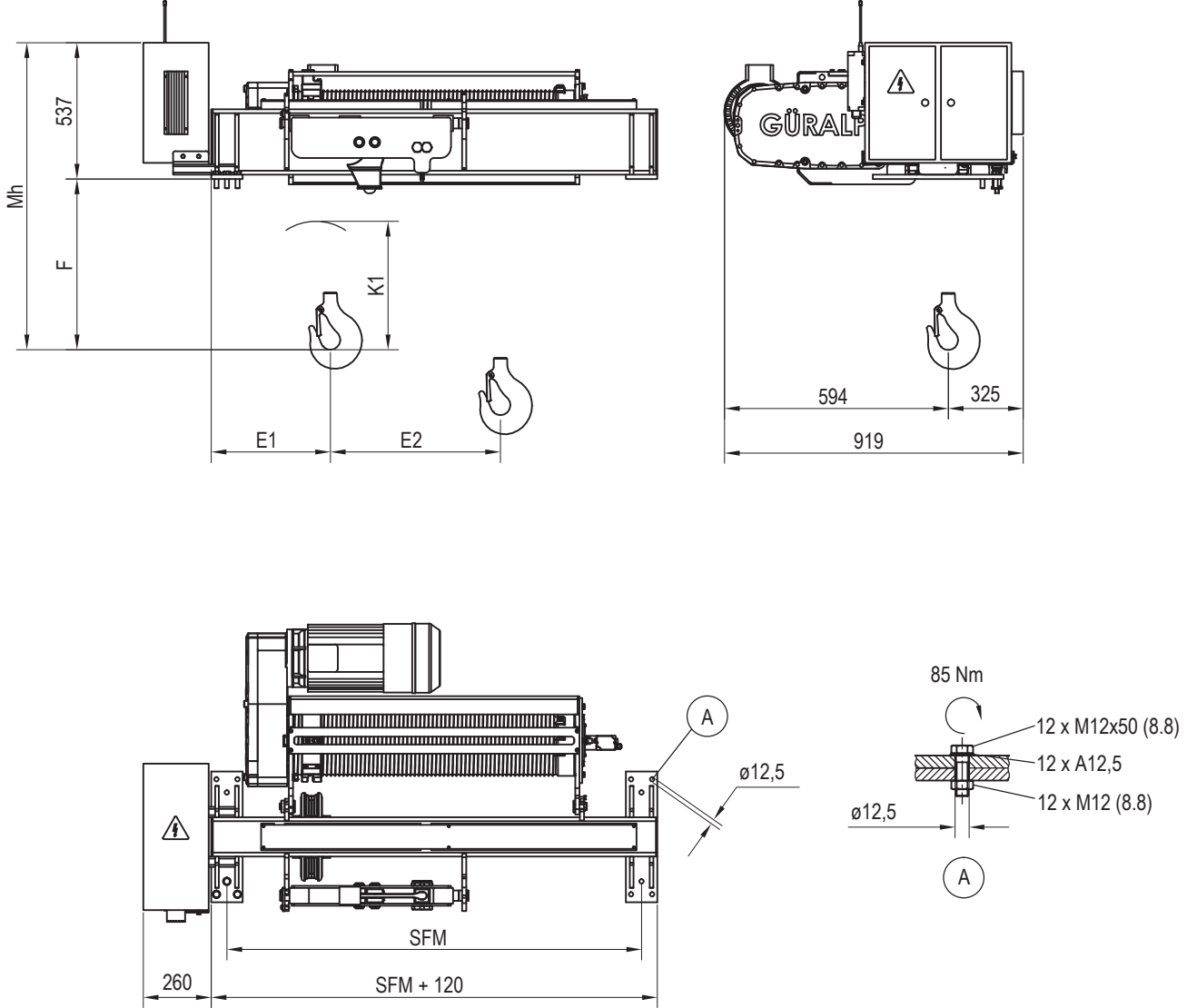
(*)1 Kaldırma tek devirli motor ve invertör vasıtasıyla çift hızlı olarak sağlanır. / Double speed lifting is provided by means of single speed motor driven by variable frequency inverter.

(*)2 Makine ağırlıkları ±50 kg farklılık gösterebilir. / The hoist weights are subject to vary ±50 kg.

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ STATIONARY WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
 Wire Rope Hoist Catalog

GMD20



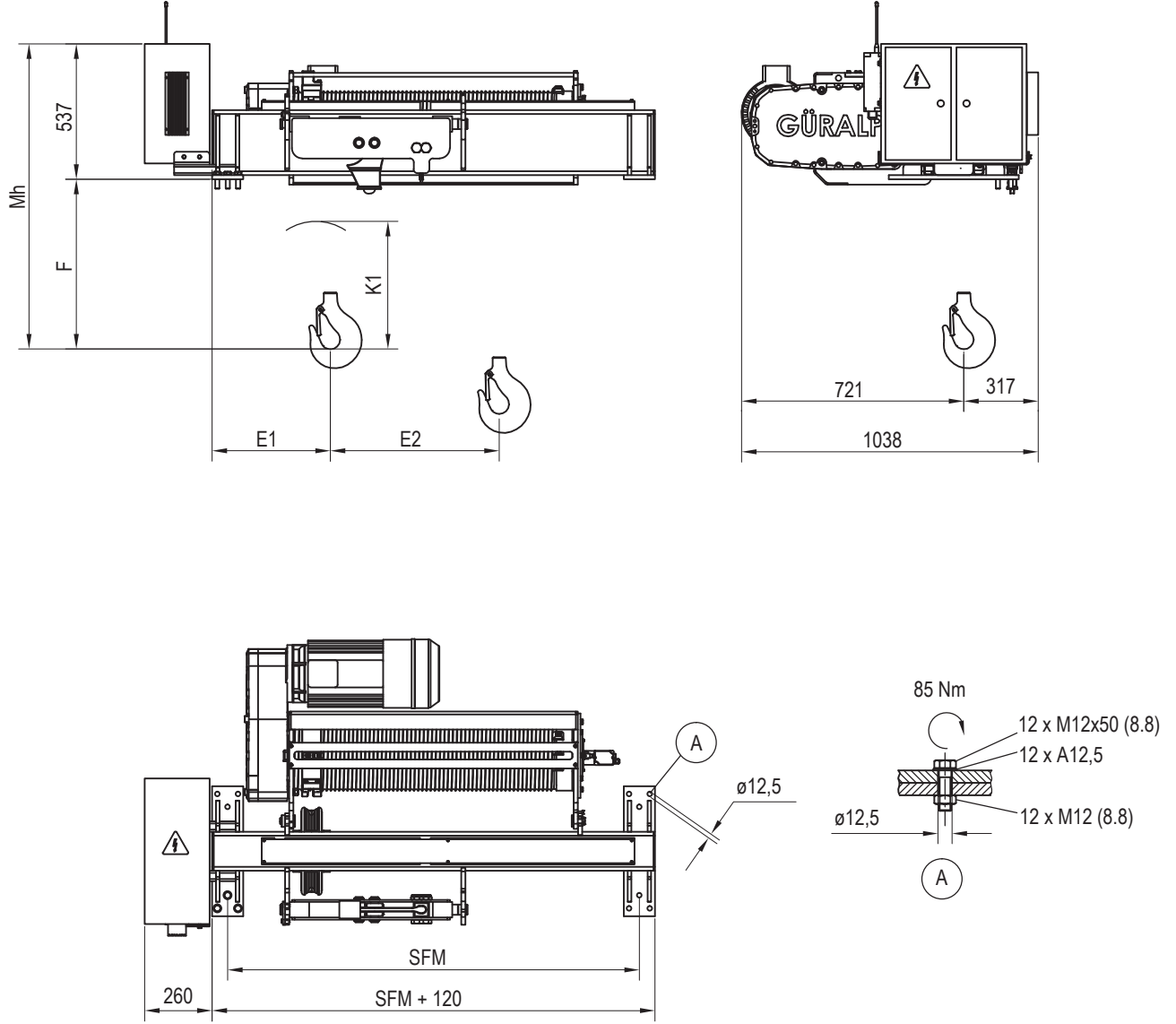
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	SFM (*1)	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)							(kg)
2/1	12	957	998	461	433	387	252	271
	16	1190				387	315,5	283
	20	1290				387	419,5	301
4/1	6	957	949	366	345	444	125	291
	8	1190				456	157	303
	10	1290				409	209	321

(*1) Sabit Makine Flanş Merkezi / Distance Between Fastening Points

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ STATIONARY WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD30



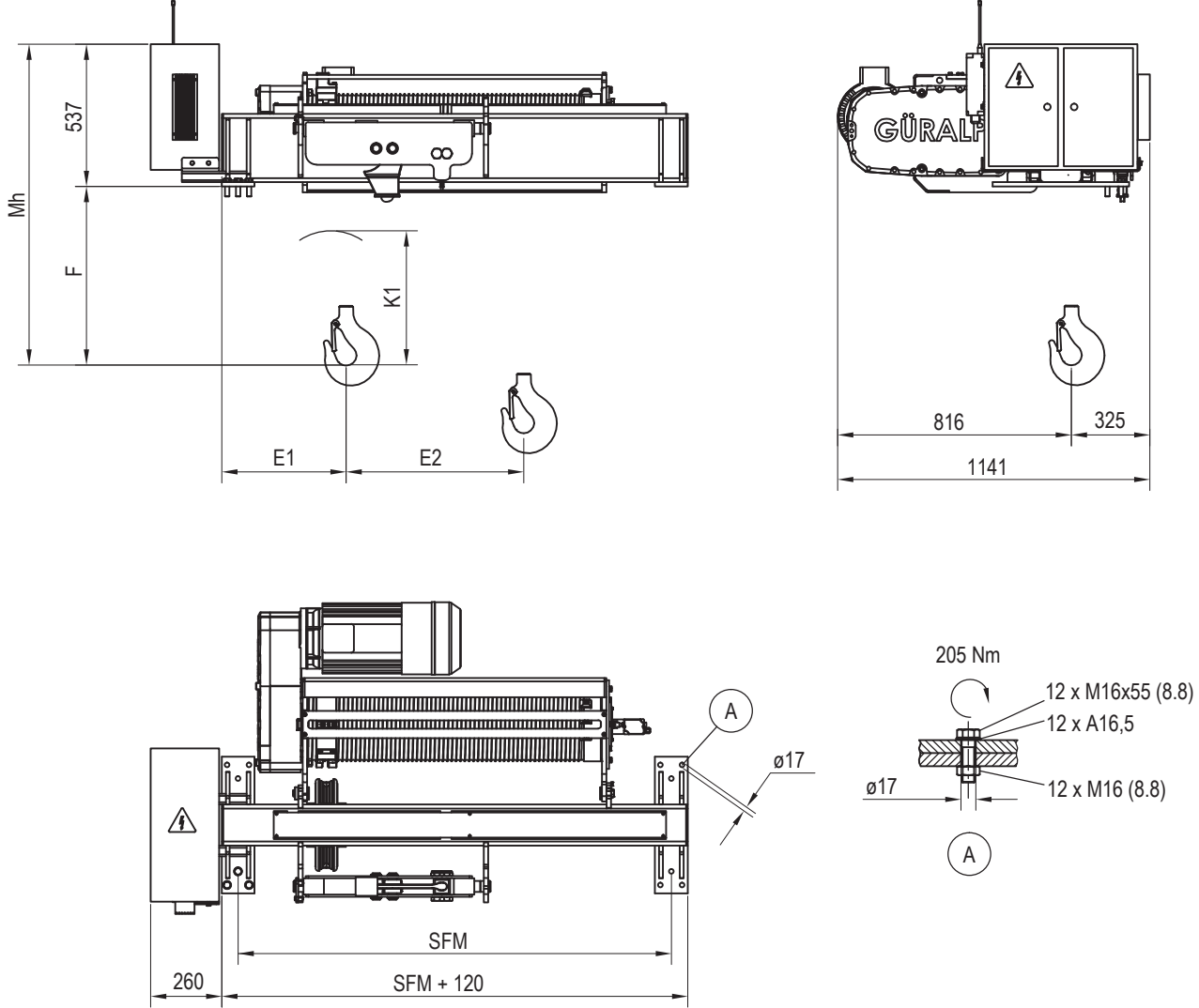
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	SFM (*1)	Mh		K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)							(kg)
2/1	12	1077	1056	473	483	434	202	335
	16	1310				434	268	351
	24	1410				434	408	383
4/1	6	1077	1053	516	432	511	99	374
	8	1310				418	134,5	388
	12	1410				438	204,5	426

(*1) Sabit Makine Flanş Merkezi / Distance Between Fastening Points

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ STATIONARY WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
 Wire Rope Hoist Catalog

GMD40



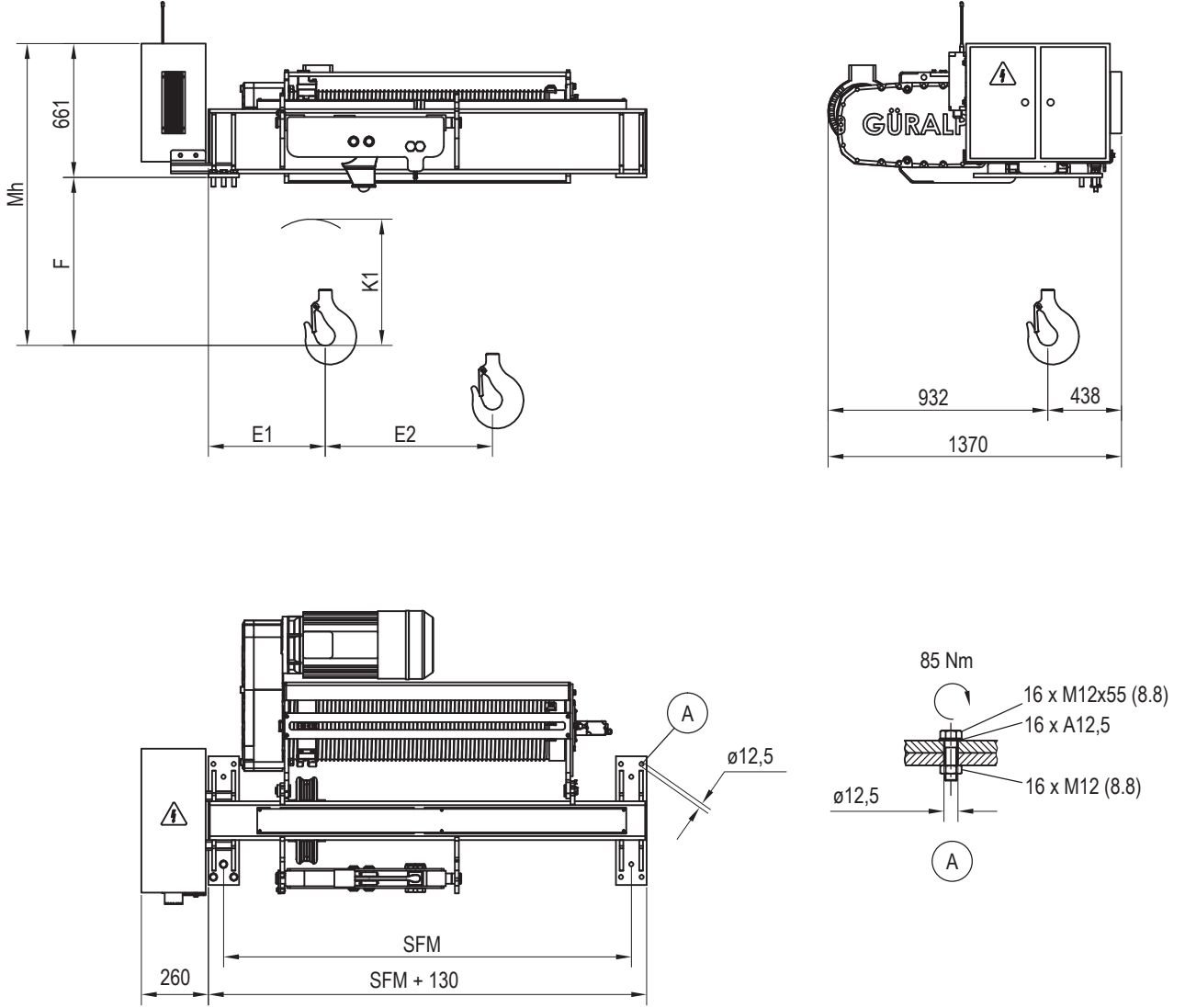
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	SFM (*1)	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)							(kg)
2/1	12	1243	1249	646	629	505	234,5	562
	16	1423				505	309,5	594
	24	1703				505	459,5	668
4/1	6	1243	1215	763	580	503	113	630
	8	1423				583	155	665
	12	1703				558	230	738

(*1) Sabit Makine Flanş Merkezi / Distance Between Fastening Points

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ STATIONARY WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD50



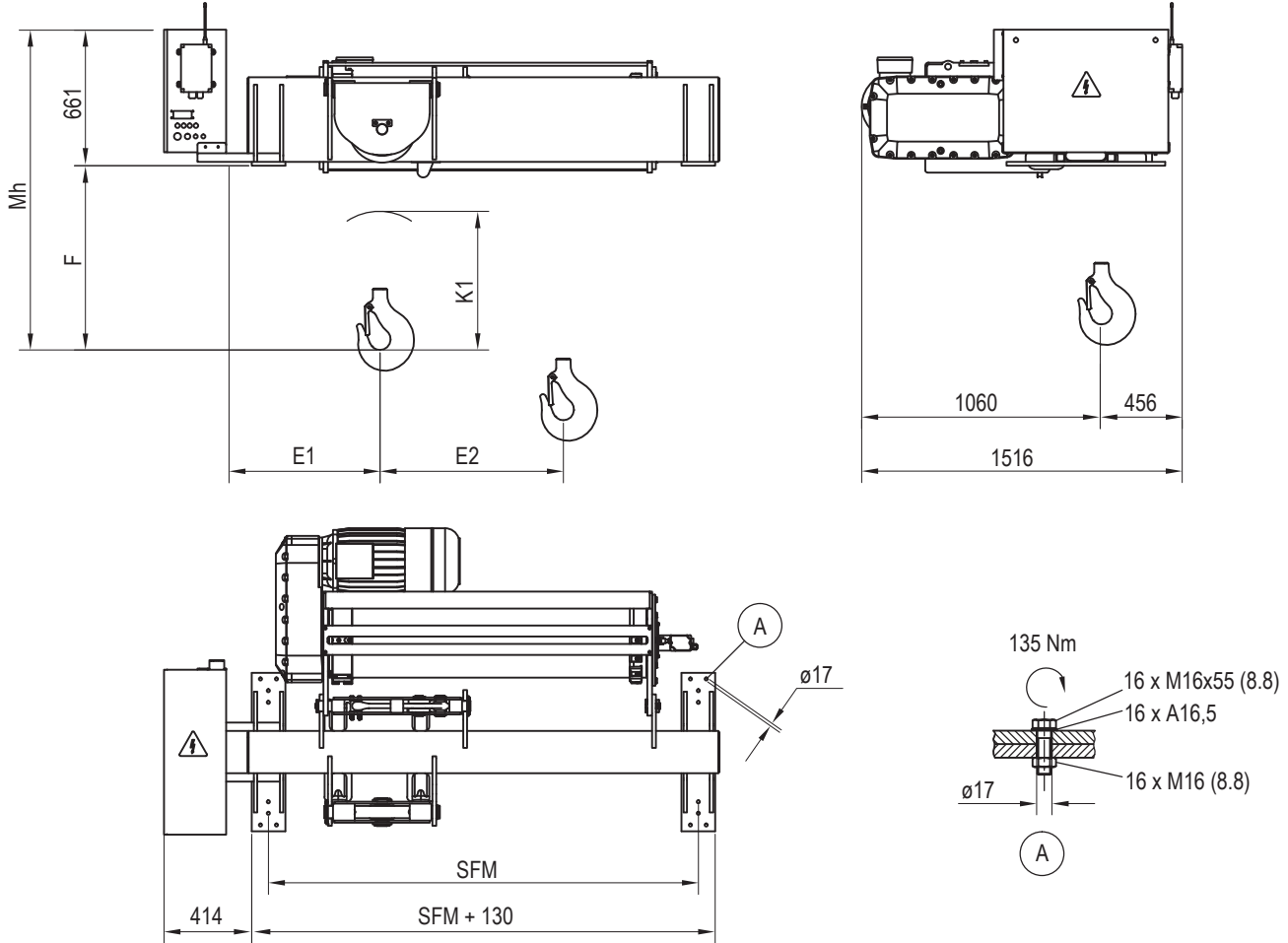
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	SFM (*1)	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)							
2/1	17	1580	1451	726	1433	525	336,5	854
	24	1785				525	476,5	910
	32	2085				525	631,5	970
4/1	8,5	1580	1454	696,5	1485	632	168,5	992
	12	1785				587	238,5	1048
	16	2085				597	316	1107

(*1) Sabit Makine Flanş Merkezi / Distance Between Fastening Points

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ STATIONARY WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD60



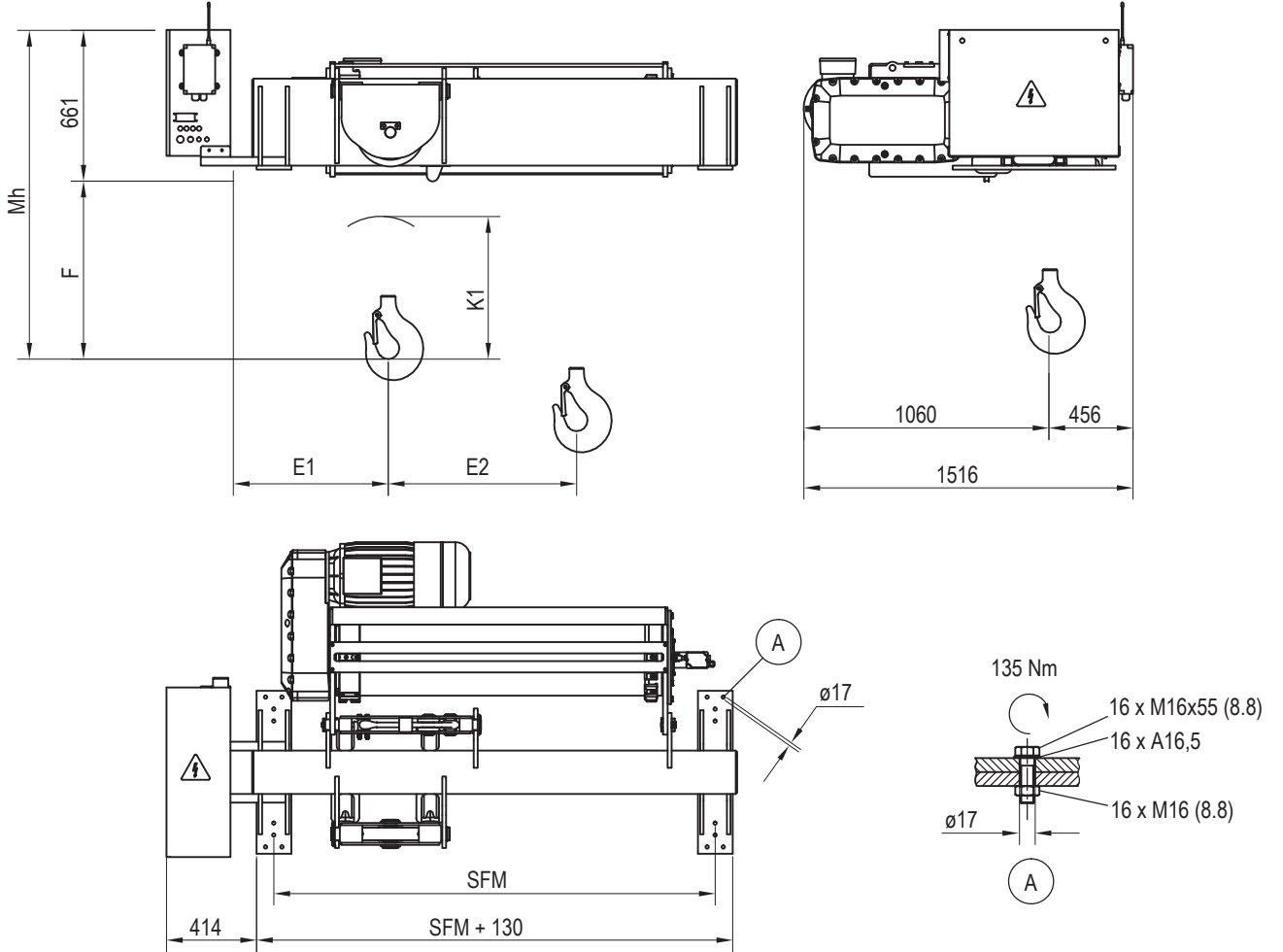
Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	SFM (*1)	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)	(mm)						(kg)
2/1	16	1432	1453	792	625	503	295	984
	24	1722				503	440	1070
	36	2152				503	655	1198
4/1	8	1432	1536	870	746	700	152	1422
	12	1722				735	224,5	1516
	18	2152				729	430	1655
6/1	8	1654	1790	1121	987	880	141	1785
	12	2084				884	459	1918

(*1) Sabit Makine Flanş Merkezi / Distance Between Fastening Points

ÇELİK HALATLI SABİT KALDIRMA MAKİNE GENEL ÖLÇÜLERİ STATIONARY WIRE ROPE HOIST DIMENSIONS

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

GMD65

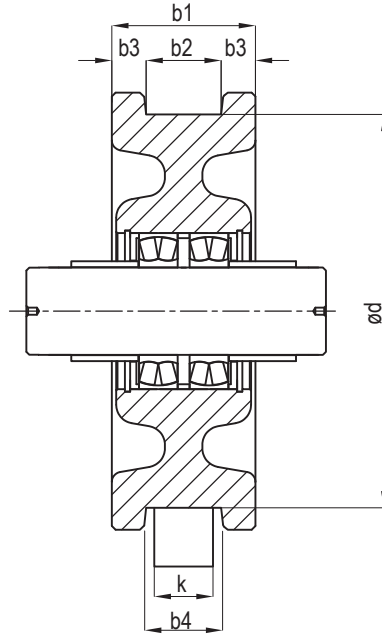


Halat Donanımı / Rope Reeving	Kaldırma Yüksekliği / Lifting Height	SFM (*1)	Mh	F	K1	E1	E2	Makine Ağırlığı / Hoist Weight
	(m)	(mm)						(kg)
2/1	14	1432	1351	692	625	585	295	955
	22	1722				366	440	1038
	33	2152				300	655	1159
4/1	7	1432	1454	790	746	700	152	1403
	11	1722				735	224,5	1494
	16	2152				729	430	1626
6/1	7	1654	1695	1024	987	880	141	1748
	11	2084				884	459	1874

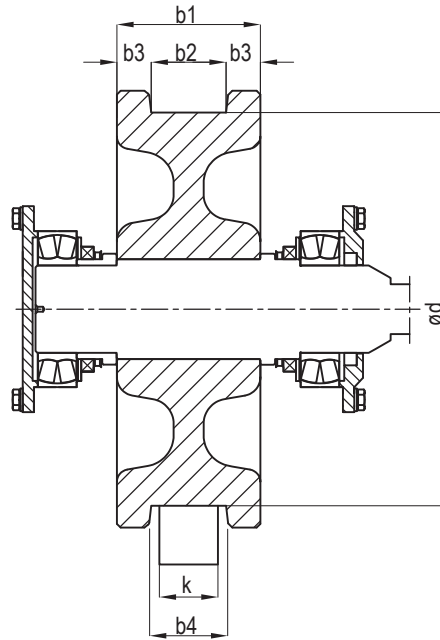
(*1) Sabit Makine Flanş Merkezi / Distance Between Fastening Points

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TEKERLEK TABLOSU DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST WHEEL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog



Avare / Idle



Tahrikli / Driven

Makine Tipi / Hoist Type	Tekerlek Tipi / Wheel Type	Halat Donanımı / Rope Reeving	ød (mm)	V=10 m/min	V=20 m/min	V=30 m/min	b1	(*2) k	b2	b3	b4	(*3) Ağırlık / Weight (kg)
				(*1) Ravg. (kgf)								
				(mm)								
GMD20	TG12 - Avare TG12 - Idle	2/1	125	2270 3015	2085 2785	1915 2550	80	30 40	40 50	20 15	42 52	5,8 5,4
	TG12 - Tahrikli TG12 - Driven	4/1		2270 3015	2085 2785	1915 2550	80	30 40	40 50	20 15	42 52	6,8 6,4
GMD30	TG12 - Avare TG12 - Idle	2/1	125	2270 3015	2085 2785	1915 2550	80	30 40	40 50	20 15	42 52	5,8 5,4
	TG12 - Tahrikli TG12 - Driven	4/1		2270 3015	2085 2785	1915 2550	80	30 40	40 50	20 15	42 52	6,8 6,4
GMD40	TG16 - Avare TG16 - Idle	2/1	160	3110 4150	2925 3900	2900 3730	80	30 40	40 50	20 15	43 53	8,9 9,5
	TG16 - Tahrikli TG16 - Driven	4/1		3110 4150	2925 3900	2900 3730	80	30 40	40 50	20 15	43 53	10,8 10,2
GMD50	TG20 - Avare TG20 - Idle	2/1	200	5300 6620 7870	4980 6225 7475	4820 6030 7160	100	40 50 60	50 60 70	25 20 15	53 63 73	17,6 16,5 15,1
	TG20 - Tahrikli TG20 - Driven	4/1										
GMD60 GMD65	TG16 - Avare TG16 - Idle	2/1	160	3110 4150	2925 3900	2900 3730	80	30 40	40 50	20 15	43 53	8,9 9,5
	TG16 - Tahrikli TG16 - Driven			3110 4150	2925 3900	2900 3730		30 40	40 50	20 15	43 53	10,8 10,2
	TG20 - Avare TG20 - Idle	4/1 6/1	200	5300 6620 7870	4980 6225 7475	4820 6030 7160	100	40 50 60	50 60 70	25 20 15	53 63 73	17,6 16,5 15,1
	TG20 - Tahrikli TG20 - Driven											

(*1) Bir tekerleğe gelen ortalama yük (Fem - ISO)

(*2) Ray genişliği

(*3) Bir tekerleğin ağırlığı

Ravg. Fem 2m çalışma sınıfına göre belirlenmiştir.

(*1) Average load per wheel (Fem - ISO)

(*2) Railway gauge

(*3) Weight of each wheel

Ravg. has been determined according to Fem 2m working class.

ÇELİK HALATLI ÇİFT KİRİŞ KALDIRMA MAKİNELERİ TEKERLEK TABLOSU

DOUBLE GIRDER WIRE ROPE HOIST WHEEL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

Makine Tipi / Hoist Type	Tekerlek Tipi / Wheel Type	Halat Donanımı / Rope Reeving	ød (mm)	V=10 m/min	V=20 m/min	V=30 m/min	b1	(*2) k	b2	b3	b4	(*3) Ağırlık / Weight (kg)
				(*1) Ravg. (kgf)								
			(mm)									
GMD70	TG31 - Avare TG31 - Idle	4/1 6/1	315	11060	10330	10120	115	50	60	27,5	64	52,6
	TG31 - Tahrikli TG31 - Driven			13270	12400	12150		60	70	22,5	74	51,3
		15190		14460	14030	70		80	17,5	84	50	
	TG40 - Avare TG40 - Idle	8/1	400	14440	13650	13250	135	50	60	37,5	65	85,7
				17330	16380	15900		60	70	32,5	75	84
	20220			19110	18550	70		80	27,5	85	82,3	
	23110			21840	21200	80		90	22,5	95	80,6	
	TG40 - Tahrikli TG40 - Driven			14440	13650	13250	135	50	60	37,5	65	88,8
17330				16380	15900	60		70	32,5	75	87	
20220				19110	18550	70		80	27,5	85	85,2	
23110				21840	21200	80		90	22,5	95	83,4	

(*1) Bir tekerleğe gelen ortalama yük (Fem - ISO)

(*2) Ray genişliği

(*3) Bir tekerleğin ağırlığı

Ravg. Fem 2m çalışma sınıfına göre belirlenmiştir.

(*1) Average load per wheel (Fem - ISO)

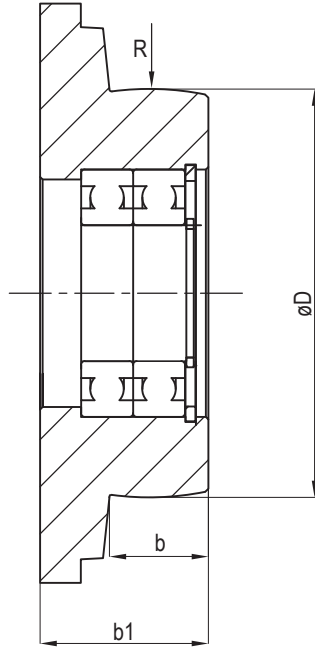
(*2) Railway gauge

(*3) Weight of each wheel

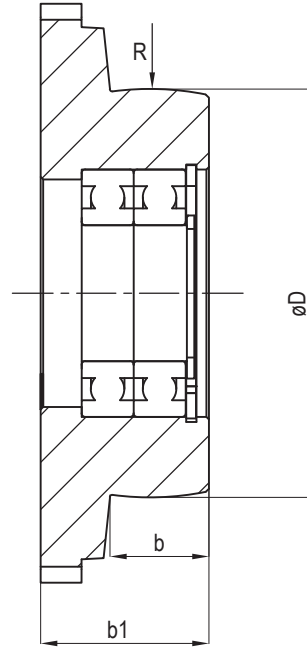
Ravg. has been determined according to Fem 2m working class.

ÇELİK HALATLI MONORAY KALDIRMA MAKİNELERİ TEKERLEK TABLOSU MONORAIL WIRE ROPE HOIST WHEEL TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog



Avare / Idle



Tahrikli / Driven

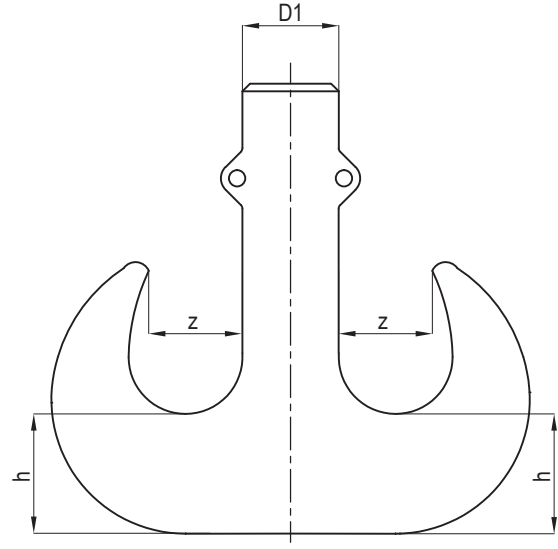
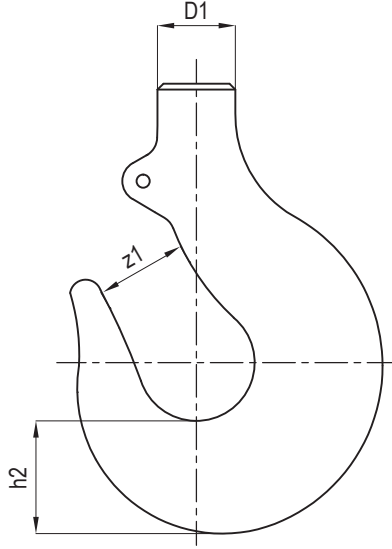
Makine Tipi / Hoist Type	Tekerlek Tipi / Wheel Type	b	b1	øD	a	V=10 m/min	V=20 m/min	V=30 m/min	(*3) Ağırlık / Weight
		(mm)				(*1) Ravg. (kgf)			(kg)
GMD20	Avare / Idle	26	54	110	16	1724	1592	1459	5,4
	Tahrikli / Driven								5,2
GMD30	Avare / Idle	30	58	150	19,5	2713	2505	2296	8,5
	Tahrikli / Driven								8,2
GMD40	Avare / Idle	40	68	165	25	4286	4023	3848	10,4
	Tahrikli / Driven								10
GMD50	Avare / Idle	32	60	200	19	4198	3986	3817	12,6
	Tahrikli / Driven								12,3

(*1) Bir tekerleğe gelen ortalama yük (Fem - ISO)
Ravg. Fem 2m çalışma sınıfına göre belirlenmiştir.

(*1) Average load per wheel (Fem - ISO)
Ravg. has been determined according to Fem 2m working class.

ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ KANCA GAGA TİPİ WIRE ROPE HOIST HOOK TYPE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog

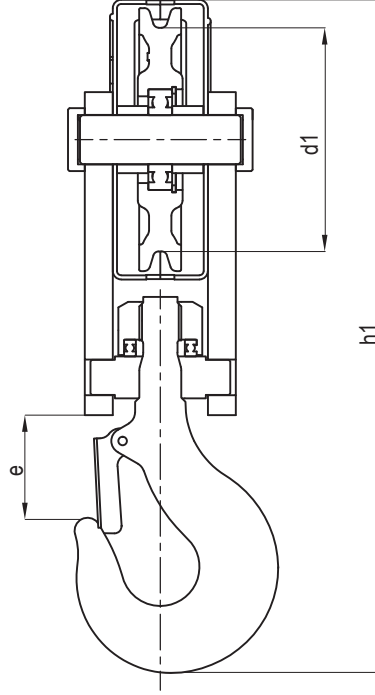


Makine Tipi / Hoist Type	Halat Donanımı / Rope Reeving	DIN 15401 Tek Ağız / Single Head	DIN 15402 Çift Ağız / Double Head	DIN 15400 Malzeme Sınıfı / Material Class	KG (FEM/DIN)				D1	h2	h	z1	z
					1Bm M3	1Am M4	2m M5	3m M6					
GMD 20	2/1	Nr. 1,6	-	P	-	-	1600	1250	36	48	-	45	-
	4/1		-	S	-	-	3200	2500	-	-	-	45	-
GMD 30	2/1	Nr. 1,6	-	P	-	3200	2500	2500	36	48	-	45	-
	4/1	Nr. 4	-		-	6300	5000	4000	48	67	-	58	-
GMD 40	2/1	Nr. 4	-	P	-	6300	5000	4000	48	67	-	58	-
	4/1	Nr. 6	-		-	12500	10000	8000	60	85	-	75	-
GMD 50	2/1	Nr. 4	-	S	-	8000	6300	-	48	67	-	58	-
	4/1	Nr. 8	-		-	16000	12500	-	67	95	-	82	-
GMD 60	2/1	Nr. 6	-	P	-	10000	8000	-	60	85	-	75	-
	4/1	Nr. 12	-		-	25000	16000	-	85	118	-	103	-
	6/1	Nr. 16	Nr. 16		-	32000	25000	-	95	-	118	105	92
GMD 65	2/1	Nr. 6	-	P	-	-	10000	-	60	85	-	75	-
	4/1	Nr. 12	-		-	-	20000	-	85	118	-	103	-
	4/1	Nr. 16	Nr. 16		-	25000	-	-	95	-	118	105	92
	6/1	Nr. 16	Nr. 16		-	30000	-	-	95	-	118	105	92
GMD 70	4/1	Nr. 20	Nr. 20	P	-	40000	32000	20000	106	150	132	120	105
	6/1	Nr. 25	Nr. 25		63000	50000	40000	25000	118	170	150	150	120
	8/1	Nr. 40	Nr. 40		-	80000	63000	32000	150	212	190	180	153

ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ 2/1 KANCA BLOĞU

WIRE ROPE HOIST HOOK BLOCK 2/1

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog



2/1	Kapasite / Capacity	FEM ISO	Tek Ağız Kanca / Single Head Hook	Halat Çapı / Rope Diameter ϕ	Kanca Makarası / Hook Pulley $\phi d1$	h1	e	Ağırlık / Weight	Malzeme sınıfı / Material Class
Makine Tipi / Hoist Type			RSN (*1)	(mm)				(kg)	(*2)
GMD20	1600 1250	2m / M5 3m / M6	Nr. 1,6	8	160	481	73,5	20,5	P
GMD30	3200 2500	1Am / M4 2m / M5 3m / M6	Nr. 1,6	10	205	531	73,5	27,7	P
GMD40	6300 5000	1Am / M4 2m / M5 3m / M6	Nr. 4	14	280	695	87,5	61	P
GMD50	8000 6300	1Am / M4 2m / M5	Nr. 4	16	330	753	88,5	77	S
GMD60	10000	1Am / M4 2m / M5	Nr. 6	18	426	914	118,5	122	P
GMD65	10000	2m / M5	Nr. 6	18	426	914	118,5	122	P

(*1) RSN: Kalıpta dövme (mandallı) kanca gagası

(*2) S Malzeme: Malzeme sınıfı DIN 15400'e göre seçilmiştir.
Tek ağız kancalar DIN 15401'e göre belirlenmiştir.

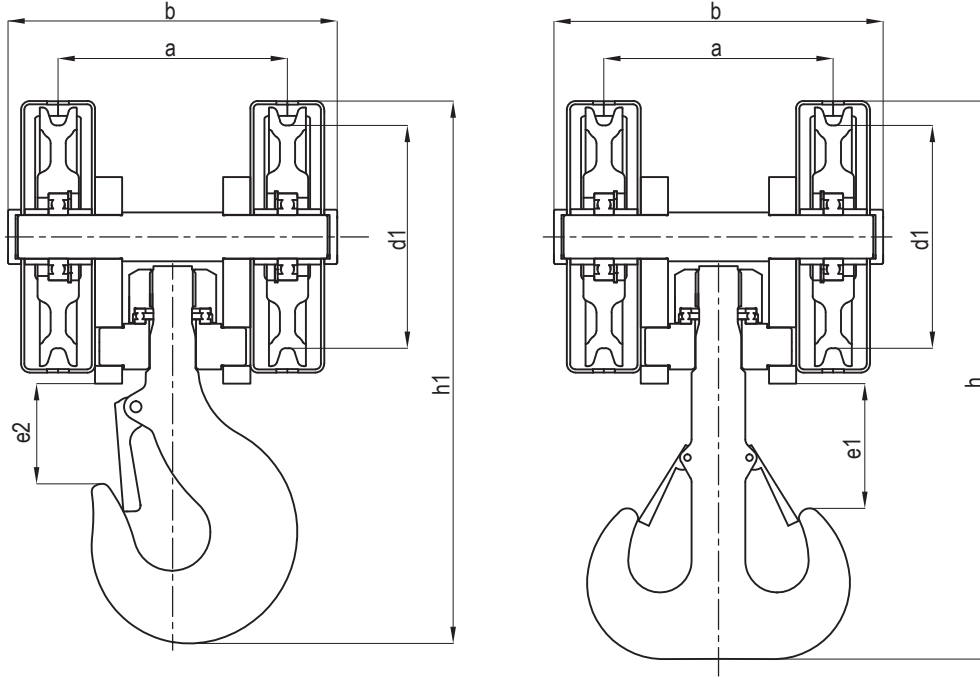
(*1) RSN: Die faged (with latch) hook

(*2) S Class Material: Material selection has been made according to DIN 15400
Single (point) hooks have been determined according to DIN 15401

ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ 4/1 KANCA BLOĞU

WIRE ROPE HOIST HOOK BLOCK 4/1

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog



4/1	Kapasite / Capacity	FEM ISO	Tek Ağız Kanca / Single Head Hook	Çift Ağız Kanca / Double Head Hook	Halat Çapı / Rope Diameter ϕ	Kanca Makarası / Hook Pulley $\phi d1$	a	b	h	h1	e2	e1	Ağırlık (Tek Ağız) / Weight (Single Head Hook)	Ağırlık (Çift Ağız) / Weight (Double Head Hook)	Malzeme Sınıfı / Material Class
Makine Tipi / Hoist Type			RSN (*1)	RSN (*1)			(mm)						(kg)		(*2)
GMD20	3200 2500	2m / M5 3m / M6	Nr. 1,6	-	8	160	176	279	-	394	76	-	24	-	S
GMD30	6300 5000 4000	1Am / M4 2m / M5 3m / M6	Nr. 4	-	10	205	211	314	-	498	91	-	43	-	P
GMD40	12500 10000 8000	1Am / M4 2m / M5 3m / M6	Nr. 6	-	14	280	265	385	-	666	105	-	90	-	P
GMD50	16000 12500	1Am / M4 2m / M5	Nr. 8	-	16	330	295	450	-	764	110	-	146	-	S
GMD60	25000 16000	1Am / M4 2m / M5	Nr. 12	-	18	426	391	575	-	871	133	-	232	-	P
GMD65	20000 25000	2m / M5 1Am / M4	Nr. 12 Nr. 16	-	18 20	426	391	575	-	871	150	130	232 300	- 350	P
GMD70	40000 32000 20000	1Am / M4 2m / M5 3m / M6	Nr. 20	Nr. 20	24	426	420	636	1252	1288	150	180	513	586	P

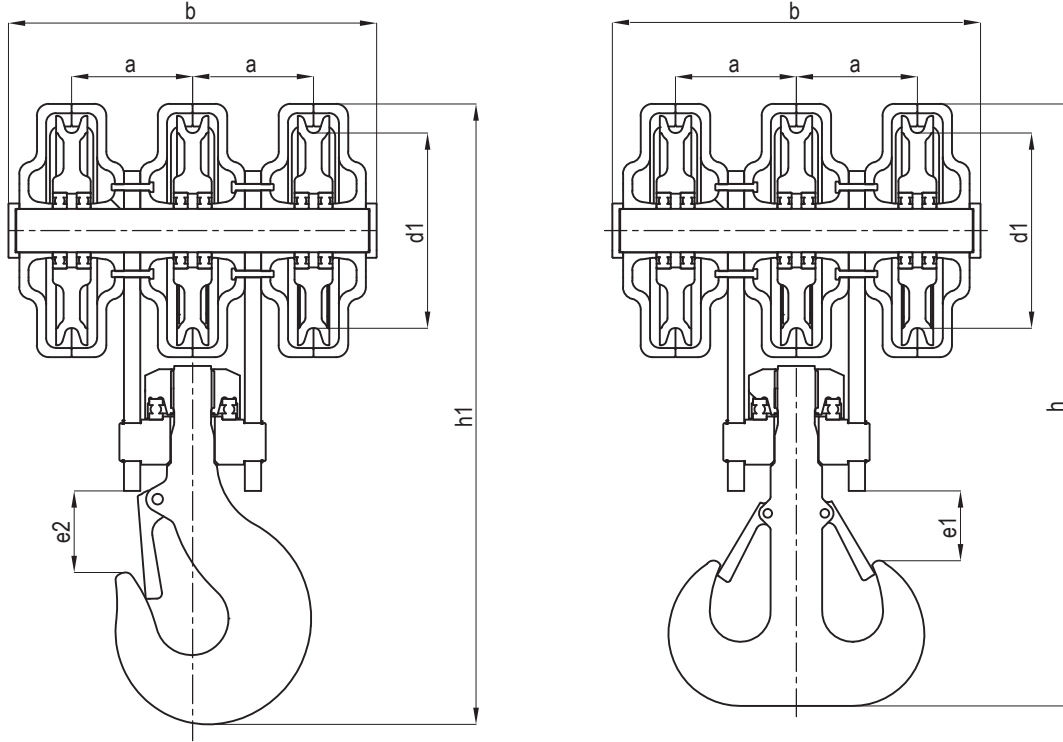
(*1) RSN: Kalıpta dövme (mandallı) kanca gagası
(*2) S Malzeme: Malzeme sınıfı DIN 15400'e göre seçilmiştir.
Tek ağız kancalar DIN 15401'e göre belirlenmiştir.

(*1) RSN: Die forged (with latch) hook
(*2) S Class Material: Material selection has been made according to DIN 15400
Single (point) hooks have been determined according to DIN 15401

ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ 6/1 KANCA BLOĞU

WIRE ROPE HOIST HOOK BLOCK 6/1

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog



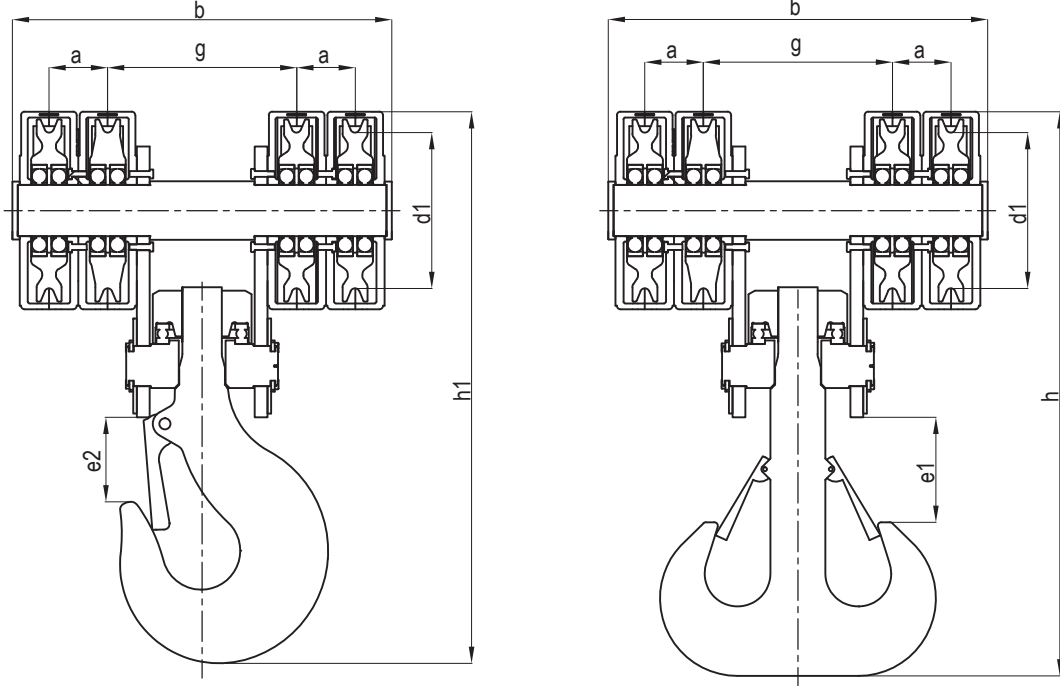
6/1	Kapasite / Capacity	FEM ISO	Tek Ağız Kanca / Single Head Hook RSN (*1)	Çift Ağız Kanca / Double Head Hook RSN (*1)	Halat Çapı / Rope Diameter ϕ	Kanca Makarası / Hook Pulley $\phi d1$	a	b	h	h1	e2	e1	Ağırlık (Tek Ağız) / Weight (Single Head Hook)	Ağırlık (Çift Ağız) / Weight (Double Head Hook)	Malzeme Sınıfı / Material Class (*2)
Makine Tipi / Hoist Type							(mm)						(kg)		
GMD60	32000 25000	1Am / M4 2m / M5	Nr. 16	Nr. 16	18	426	223	695	1110	-	150	130	400	470	P
GMD65	30000	1Am / M4	Nr. 16	Nr. 16	18	426	223	695	1110	1122	150	130	400	470	P
GMD70	63000 50000 40000 25000	1Bm / M3 1Am / M4 2m / M5 3m / M6	Nr. 25	Nr. 25	24	426	338	992	1439	1450	170	150	840	910	P

(*1) Nr. 16 = RSN: Kalıpta dövme (mandallı) kanca gagası
(*1) Nr. 25 = RSN: Kalıpta dövme (mandallı) kanca gagası (saplar
RFN: Serbest dövme (mandallı) kanca gagası
(*2) S Malzeme: Malzeme sınıfı DIN 15400'e göre seçilmiştir.
Tek ağız kancalar DIN 15401'e göre belirlenmiştir.

(*1) Nr. 16 = RSN: Die forged (with latch) hook
(*1) Nr. 25 = RSN: Die forged (with latch) hook (Handies RFN:
open die forged (with latch) hook.
(*2) S Class Material: Material selection has been made according to DIN 15400
Single (point) hooks have been determined according to DIN 15401.

ÇELİK HALATLI KALDIRMA MAKİNELERİ 8/1 KANCA BLOĞU WIRE ROPE HOIST HOOK BLOCK 8/1

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog



8/1	Kapasite / Capacity	FEM ISO	Tek Ağız Kanca / Single Head Hook RSN (*1)	Çift Ağız Kanca / Double Head Hook RSN (*1)	Halat Çapı / Rope Diameter ϕ	Kanca Makarası / Hook Pulley $\phi d1$	a	b	h	h1	e2	e1	g	Ağırlık (Tek Ağız) / Weight (Single Head Hook)	Ağırlık (Çift Ağız) / Weight (Double Head Hook)	Malzeme Sınıfı / Material Class (*2)
Makine Tipi / Hoist Type							(mm)							(kg)		
GMD70	80000 63000 32000	1Am / M4 2m / M5 3m / M6	Nr. 40	Nr. 40	24	426	160	1053	1542	1560	220	190	517	1220	1303	P

(*1) Nr. 40 = RSN: Kalıpta dövme (mandallı) kanca gagası (saplar RFN: Serbest dövme (mandallı) kanca gagası)

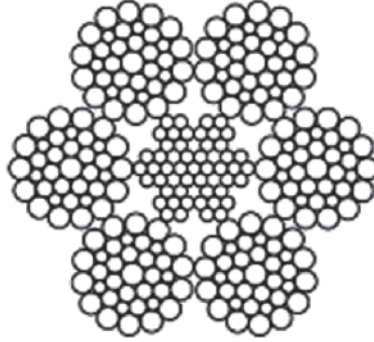
(*2) S Malzeme: Malzeme sınıfı DIN 15400'e göre seçilmiştir. Tek ağız kancalar DIN 15401'e göre belirlenmiştir.

(*1) Nr. 40 = RSN: Die forged (with latch) hook (Handies RFN: open die forged (with latch) hook.)

(*2) S Class Material: Material selection has been made according to DIN 15400 Single (point) hooks have been determined according to DIN 15401.

ÇELİK HALAT KODLAMA TABLOSU WIRE ROPE CODE OF TABLE

Çelik Halatlı Kaldırma Makineleri Ürün Kataloğu
Wire Rope Hoist Catalog



Makine Tipi / Hoist Type	Halat Çapı / Rope Diameter (mm)	Halat Konstrüksiyonu / Wire Rope Construction	Demet Konstrüksiyonu / Wire Rope Bundle Construction	Öz Konstrüksiyonu / Wire Rope Core Construction	Halat Mukavemet Sınıfı / Wire Strength Class (N/mm ²)	Tel Son İşlemi / Wire Rope Final Process	Sarım Şekli ve Yönü / Form and Direction of Winding
GMD20	8	6 x 19	S	NFC	1960	U	sZ
GMD30	10	6 x 36	WS	IWRC	1960	U	sZ
GMD40	14	6 x 36	WS	IWRC	1960	U	sZ
GMD50	16	6 x 36	WS	IWRC	1960	U	sZ
GMD60	18	6 x 36	WS	IWRC	1960	U	sZ
GMD65	18	6 x 36	WS	IWRC	1960	U	sZ
	20	6 x 36	WS	IWRC	1960	U	sZ
GMD70	24	6 x 36	WS	IWRC	1960	U	sZ

NFC: Sentetik lif özlü
IWRC: Halat özlü
sZ: Çapraz sarım, sağ
U: Kaplamasız

NFC: Synthetic fiber cored
IWRC: Rope Cored
sZ: Cross wound, right
U: Uncoated



**GÜRALP VİNÇ VE MAKİNA
KONSTRÜKSİYON SAN. VE TİC. A.Ş.**

Merkez / Head Office:

Yedi Eylül Mahallesi Ümit Tunçağ Caddesi No:4
Torbalı İzmir Türkiye
T: +90.232.853 18 66 F: 0.232.853 18 67
@: guralp@guralpvinc.com.tr

İstanbul Bölge / İstanbul Branch:

Emek Mah. Baran Sk. No:4
Sancaktepe İstanbul Türkiye
T: +90.216.466 57 01 F: 0.216.415 85 56
@: istanbul@guralpvinc.com.tr

Bursa Bölge / Bursa Branch:

Nilüfer Ticaret Merkezi 62 Sok.No:6
Nilüfer Bursa Türkiye
T: +90.224.441 10 89 F: 0.224.441 10 90
@: bursa@guralpvinc.com.tr

Ankara Bölge / Ankara Branch:

1471 Sk. (Eski 687 Sk.) No:91/D İvedik O.S.İvogsan
Ostim Ankara Türkiye
T: +90.312.394 78 51 F: 0.312.394 78 50
@: ankara@guralpvinc.com.tr

Konya Bölge / Konya Branch:

Büyükkayalık Mah. Ankara Cad. KOS Girişi No:2344B
Selçuklu Konya Türkiye
T: +90.332.352 22 36-38 F: 0.332.352 22 37
@: konya@guralpvinc.com.tr

www.guralpvinc.com.tr



ISO 3834-2

EN 1090-1

ISO 9001

